

クリエイティブ京都 M&T

Management & Technology for Creative Kyoto

京都府産業支援センター 公益財団法人 京都産業21 & 京都府中小企業技術センター <http://kyoto-isc.jp/>

- 01 シリーズ“京の技”トクデン(株)
- 03 ワンストップ相談窓口のご案内
- 04 平成29年度「人材育成研修事業」年間実施計画
- 05 製造部門(工場)監督者(係長・主任・班長・リーダー)向け「製造現場基礎講座」受講者募集
- 06 平成29年度経営人材育成講座のご紹介
- 07 平成29年度「外国出願支援事業」の公募について
- 08 北部企業紹介—増録工業(株)
- 09 こんにちは、京都産業21です。／下請かけこみ寺
- 10 小規模企業者等ビジネス創造設備貸与制度のご案内
- 11 技術センター事業から 京都品質工学研究会のご案内
- 12 技術センター事業から「小型風力発電機ものづくりセミナー」開催報告
- 13 けいはんな分室から けいはんな技術交流会Ⅱ
- 15 京都府発明等功労者決まる!
- 16 京都発明協会からのお知らせ
- 17 受発注あっせん情報
- 19 行事予定表

梟月 5
May 2017
No.133



P.1

シリーズ“京の技”



P.8

北部企業紹介



P.9

こんにちは、産業21です。



P.11

京都品質工学研究会の
ご案内



P.12

小型風力発電機
ものづくりセミナー

優れた技術・製品の開発に成果をあげ
京都産業の発展に貢献している
中小企業を紹介

京の技

シリーズ

第24回



代表取締役
北野 良夫 氏

平成28年度「京都中小企業技術大賞」を受賞された企業の概要、受賞の対象となった技術・製品について、代表者にお話を伺います。

トクデン株式会社

<http://www.tokuden.com/>

変圧器による誘導加熱方式で、最高温度1200°Cを誇り 高効率・低コスト化を実現した過熱蒸気発生装置を開発

世界で初めて誘導発熱ロールを開発・実用化

当社は1939(昭和14)年、電圧調整器のメーカーとして創業しました。コアテクノロジーの一つは、戦後から手掛けてきた変圧器の開発・製造を通じて蓄積してきた電磁誘導(磁束が変動する環境下に存在する導体に電圧が生じる現象)技術です。これは普及が進んでいる電磁調理器に应用されている原理で、変圧器において磁束の経路となる鉄心(変圧器内のコイルの中心にある鉄心材)が高効率化のカギとなります。当社は1943(昭和18)年に国内初の「環状成層鉄心」を開発し、高効率で堅牢な摺動型電圧調整器の実用化に成功しました。また、1955(昭和30)年には従来の積層鉄心を用いた変圧器の常識を覆す「変形巻鉄心」を開発するなど、業界に大きな影響を与えてきたという自負があります。

そして1964(昭和39)年、培った変圧器技術の応用により誕生したのが世界発の誘導発熱ロール「ジャケットロール」です。エアー



過熱蒸気発生装置「UPSS」

バッグ用繊維や光学用液晶フィルムの延伸・熱処理の工程、食品用包装材に用いる異種素材の貼り合わせの工程などで用いられるものですが、当社の熱ロールは電磁誘導作用によりロール自身が自己発熱することが特徴で、簡単に言うと、ロールの中に変圧器の鉄心及びコイルが入っているというイメージです。高温の蒸気や油を流し

て加熱するタイプとは異なり、温度制御性に優れ、表面温度を均一化することが可能なため、現場の生産効率向上に大きく貢献しています。発売当初から事業の主軸となった現在に至るまで常に進化し続けており、その過程でもう一つのコアテクノロジー、均温技術を培ってきました。

二つのコアテクノロジーを組み合わせた 過熱蒸気発生装置「UPSS」の開発に成功

今回、「京都中小企業技術大賞」をいただいた過熱蒸気発生装置「UPSS」は、電磁誘導技術と均温技術を組み合わせることで完成させた製品です。過熱蒸気とは、水を沸騰させて発生した飽和蒸気をさらに加熱した高温の蒸気です。常圧で容易に高温化できること、優れた伝導性と乾燥力を有すること、水の分子からなる低酸素状態の気体であるため被加熱物が酸化せず、無害かつ安全といった特長があります。広く知られる応用例としては過熱蒸気で調理する家庭用スチームオーブンが挙げられますが、工業用の従来品は、高価なうえ過熱蒸気の最高温度・温度精度とも低いため、あまり普及していません。ただそれらの課題が払拭できれば、食品容器などの滅菌、機械部品などの脱脂・洗浄・乾燥、金属や樹脂の表面改質、食品の焼成、廃棄物の炭化など幅広い用途が見込め、それらを高効率かつ安全に行うことが可能となります。2009(平成21)年、取引先から「トクデンの技術を活かせば、低コストで蒸気温度も温度精度も高い、工業用に適した製品ができるのではないか」というお話があったことをきっかけに、開発に着手しました。

「UPSS」と従来品との大きな違いは、高周波インバータ方式ではなく、商用周波数の変圧器を用い、誘導加熱(電磁誘導の原理を利用して発熱させること)式で過熱蒸気を発生させる点にあります。変圧器は、その4本のインポリュート脚鉄心の内3本に磁束を発生させるコイルと、蒸気を発生させる加熱管(図1の1次・2次巻線導

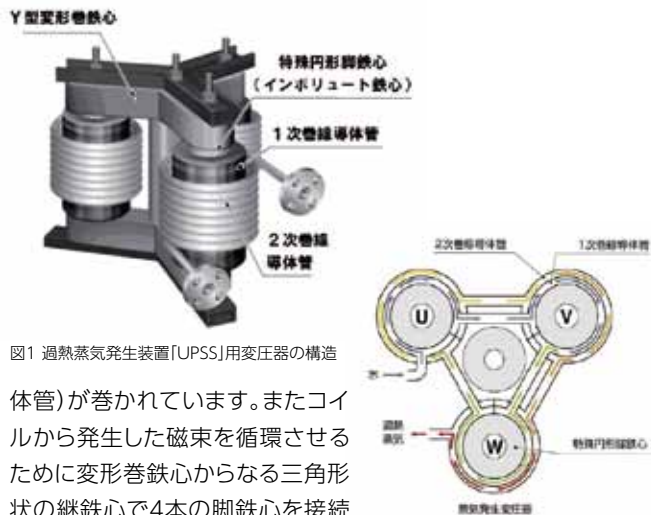


図1 過熱蒸気発生装置「UPSS」用変圧器の構造

体管)が巻かれています。またコイルから発生した磁束を循環させるために変形巻鉄心からなる三角形形状の継鉄心で4本の脚鉄心を接続してあります。1次巻線導体管を通り予熱された温水は、2次巻線導体管で、飽和蒸気を経て過熱蒸気となります(図2参照)。

図2 過熱蒸気発生装置「UPSS」の過熱蒸気発生の仕組み

この独自構造により「UPSS」は、従来品を大きく上回る最高温度1200℃と、蒸気温度精度±1℃以下という優れた温度制御性を達成することができました。高周波インバータ方式に比べて約半額と、大幅な低コスト化を実現していることも大きな特徴と言えます。これは、一般に過熱蒸気の発生には飽和蒸気用と過熱蒸気用の2台のボイラーが必要なところを、1台で水から過熱蒸気を得られるようにしたことによるものです。しかも熱効率率は95%以上と、画期的な省エネルギー効果を発揮し、電気式なので環境性・安全性に優れ、操作やメンテナンスも簡単です。簡易ボイラーに該当するので、電波法をはじめ、法的規制はほとんどありません。

地球規模の課題解決の一助となる製品として市場の開拓・拡大に注力

目下の課題は、いかに市場を開拓していくかということです。過熱蒸気を用いた機器として普及しているのは家庭用オープンクラ

いですから、原理から説明する必要があり、簡単ではありません。ただそうしたなかでも、大手企業1社から数多くの受注を獲得することができました。ほかに、検討中の企業もあります。

思えば「ジャケットロール」も、ランニングコストが割高な電気式ということもあり当初営業活動は難航しました。発売から50年が経った今では、認知度も高まり、主力製品となっています。そして「ジャケットロール」の進化の歴史は、「UPSS」を生み出すためのものだったのかもしれないとさえ思えるのです。環境・エネルギー問題を抱えるなか付加価値の高い製品が求められる現代社会において、高性能かつ環境性に優れた「UPSS」は大きな可能性を秘めていると信じ、今回の受賞を力とし、事業のもう一つの柱となるよう成長させたいと思っています。



技術担当からひとこと

常務取締役 生産本部長 外村 徹 氏

「UPSS」は、これまでにない性能を達成した過熱蒸気発生装置ではありますが、当社が創業以来培ってきた変圧器の原理を応用しており、理論や仕組みに関しては、開発に着手した時点ですでに90%はできあがっていたと言えます。ただ、1200℃に耐える部品や1200℃の蒸気を±1℃で制御する機器がなく、一から開発する必要があったため、完成までに2年を費やしました。今回の受賞は、いわば「UPSS」が将来性のある製品であることの証であり、今後は市場の開拓に力を注ぎたいと考えています。

Company Data

- 代表取締役／北野 良夫
- 所在地／京都市山科区西野離宮町40番地
- 電話／075-581-2111
- 資本金／4,000万円
- 設立／1951(昭和26)年
- 事業内容／誘導発熱ジャケットロール、UPSS、特殊リアクトル・変圧器、誘導発熱釜、IHPot、温度制御機器、その他電磁誘導と均温技術を組み合わせた機器の開発・製造・販売

お問い合わせ先

(公財)京都産業21 イノベーション推進部 産学公住連携グループ TEL:075-315-9425 FAX:075-314-4720 E-mail:sangaku@ki21.jp



はかりしれない技術を、世界へ。



株式会社イシダ www.ishida.co.jp

本社 京都市左京区聖護院山王町44 〒606-8392 TEL 075-771-4141

ワンストップ相談窓口のご案内

当財団では、ワンストップ相談窓口として、お客様相談室、京都府よろず支援拠点、事業継続・創生支援センターが、幅広く京都府内の中小企業者や創業希望者に対して、相談・支援を行います。

各部署における支援内容については以下のとおりです。府内の中小企業者等の皆様に対する支援の充実に向けて取り組んでいます。どうぞお気軽にご利用ください。

お客様相談室

財団の総合相談窓口として京都府よろず支援拠点、京都中小企業事業継続・創生支援センターのほか財団各部署との連携により中小企業の課題解決に向け、以下の支援策により支援します。

●総合相談窓口

中小企業者や創業予定の皆様からの経営・技術に関する相談をお受け致します。また、知的財産、情報セキュリティ対策についても対応しています。

●専門家派遣(有料)

経営、情報システム・セキュリティ、法律、生産・品質・環境管理、技術(機械、化学、電気・電子、繊維、食品等)、デザイン・店舗設計等の個別の経営課題解決に向け、府内の中小企業者の方からの派遣要請により専門家を派遣します。

京都府よろず支援拠点

府内の中小企業者の方が抱える売上拡大や資金繰り等の経営課題の解決に向けての支援、また、新たに創業を考えている方に対して、開業までの伴走支援を行い、中小企業・小規模事業者の活性化を図ります。

●経営革新支援・経営改善支援

他の支援機関では十分に解決できない売上拡大や資金繰り等の経営課題、新規事業等の経営革新に対し、中小企業者の課題を分析し、一定の解決策を提示するとともに、フォローアップを実施します。

●支援機関等連携による支援

支援機関、自治体、他のよろず支援拠点、大学、企業、公設試験研究機関等との定期的な会議やセミナーの開催等を通じて連携を強化し、必要に応じて課題解決チームを編成しながら伴走支援を実施します。

京都中小企業事業継続・創生支援センター

「起業やアーリーステージ」、「事業転換や経営革新」、「事業承継」など様々なステージにある府内の中小企業者の経営を、中小企業支援機関や市町村等との連携により「オール京都」で支援しています。

●京都ジョブパークや移住コンシェルジュ、大学や市町村等との連携により、U/Iターンなど、京都での起業を目指す起業家をサポートするとともに、創業間もない企業の経営を伴走支援しています。

●積極的な「攻めの経営」に取り組む企業に対し、企業の課題抽出や解決に向けた支援を行うとともに、京都ジョブパーク、民間人材ビジネス会社等と連携して必要な中核人材の確保を支援しています。

●貴重な経営資源を持ちながら後継者不在などの課題を抱える企業に対し、後継候補者とのマッチングや課題解決のための支援など事業承継に向けて伴走支援しています。

お問い合わせ先

(公財)京都産業21 お客様相談室・京都府よろず支援拠点 TEL:075-315-8660 FAX:075-315-9091 E-mail:okyaku@ki21.jp

(公財)京都産業21 京都中小企業事業継続・創生支援センター TEL:075-315-8897 FAX:075-315-9091 E-mail:continue@ki21.jp

いま世界で楽しまれているソフトは
〈トーセ〉かもしれない。

Alaska 21:20 Kyoto 15:20 New York 01:20 Cairo 08:20

トーセは、エンタテインメントコンテンツを開発する
日本最大級の企画提案型、受託開発企業です。

地球のココロおどらせよう。
株式会社 **トーセ**

京都本社 / 〒600-8091 京都市下京区東洞院通四条下ル <http://www.tose.co.jp/> 東証一部上場 4728

平成29年度「人材育成研修事業」年間実施計画

中小企業の皆さま並びに起業・創業を目指す方を対象に、「人材育成研修」を実施します。

各コースの詳細について、また、変更あるいは追加の研修を実施する際には、京都産業21ホームページにおいて随時お知らせします。

- (公財)京都産業21ホームページURL [<https://www.ki21.jp>]
- (公財)京都産業21「京都次世代ものづくり産業雇用創出プロジェクト」URL [<http://kyoto-koyop.jp>]
- 「京都起業・承継ナビ」ホームページURL [<https://www.jigyo-keizoku.jp/>]

また、「京都産業育成コンソーシアム」のホームページにおいても「きょうと産業人材育成情報サイト」として多くの研修メニューを紹介しています。あわせてご活用ください。 [<http://www.kyoto-conso.jp/project>]

【財団本部】 平成29年5月現在

分野	コース名	実施時期(予定)
新事業創造	(仮称)IPS関連技術基礎解説講座	6月以降
	(仮称)IPS細胞体験研修	8月以降
経営人材育成	同社社ビジネススクール共同企画 成長のための経営戦略講座2017<イノベーションコース>全9回 成長のための経営戦略講座2017<ファイナンスコース>全5回	8月末～11月末
	製造部門(工場)監督者(係長・主任・班長・リーダー)向け「製造現場基礎講座」(全3回)	7月～8月
	製造部門(工場)管理責任者・管理責任者候補向け「製造現場実践講座」(全4回)	9月～10月
	経営者層・幹部候補者向け～儲けの仕組みがわかる～「経営戦略実践講座」(全6回)	8月～10月
	経営者層・会社の方向付けに関わる方向け「稼ぎ続けるためのマーケティング戦略実践講座」～顧客獲得へのシナリオづくり～(全5回)	9月～11月

【丹後・知恵のものづくりパーク】 平成29年5月現在

丹後・知恵のものづくりパークにおいては、従来の研修を実施するとともに、新規コースを企画し、年間を通して研修を実施します。

【お問い合わせ先】北部支援センター TEL:0772-69-3675 E-mail: hokubu@ki21.jp

●平成29年度新規

分野	コース名	実施時期(予定)
化学	化学分析人材(赤外分光分析)	10月以降
電気・電子技術	PLC制御の回路技術(基礎)(京丹後開催)	8月以降
階層別	トップマネジメント	1月以降
経営支援	企業価値・商品価値向上	10月以降
	技術経営(MOT)入門	9月以降

●前年度からの内容見直し

分野	コース名	実施時期(予定)
階層別	中堅社員	7月以降
	管理者	11月以降
経営支援	知っておきたいWEB	11月以降

●継続して実施する研修等

分野	コース名	実施時期(予定)
機械設計・製造技術	開発・設計技術者、3次元CAD・CAM	詳細は、随時、 財団ホームページ及び 北部支援センター ホームページに 掲載します。 北部支援センターURL https://www.ki21.jp/hokubu
NC工作機械	工作機械基礎、3軸マシニングセンタ、NC旋盤、複合旋盤	
技術セミナー	金属熱処理技術基礎、金属材料技術、3Dプリンタ活用、機械加工技術	
溶接技術	TIG溶接(ステンレス、アルミニウム)	
計測技術	寸法測定工具取扱、工作機械精度測定システム取扱、表面粗さ・輪郭形状測定機、CNC三次元測定機	
電気・電子技術	シーケンス制御、PLC制御、電動機制御、数値処理、タッチパネル	
織物	ひとづくりコース、ものづくりコース	
技能検定対策、試験対策	機械加工1・2級/学科、マシニングセンタ1・2級/実技、機械検査2級/実技、鍛造技能士/学科、プラスチック成形/学科、第二種電気工事士/技能	
QC検定対策	QC2・3級	
階層別・経営支援・創業	新入社員、女性リーダー、京都経営者、企画提案力・事業計画作成力創業、営業力UPプレゼン、色彩活用、知財活用、生産管理、創業	
雇用対策	ものづくり基礎技術習得(70日間)	

京都次世代ものづくり産業雇用創出プロジェクト

未来志向型経営人材育成事業

自社の成長(売上利益の拡大)を担う人材(経営者層と部門責任者)を育成し、京都府内中小企業の製造業・情報通信業の“稼ぐ力”を向上させる
製造部門(工場) 監督者(係長・主任・班長・リーダー)向け

「製造現場基礎講座」受講者募集!

全3回

〈募集期間〉5月8日(月)～5月25日(木) 先着順/定員に達し次第締切

製造現場の「稼ぐ力」を高めるために、製造現場に求められる機能を確認し、キーマンとなる監督者・リーダーの育成をめざして以下の点をしっかり学びます。

- 1 監督者・リーダーに期待される役割
- 2 製造現場における儲けの仕組みと利益を生み出す仕組み
- 3 生産性を高めるための考え方と向こう1年間の改善計画作成及び実践

- 対象者: 京都府内の製造業の中小企業の製造部門(工場) 監督者(係長・主任・班長・リーダー)
- 定員: 20名 ※申し込みは、1社1名
- 受講料: 15,000円/人(税込み)
- 場所: 京都府中小企業会館会議室 (京都市右京区西院東中水町17番地)
- 時間: 各回10:00～17:00
- 申込方法: 当財団ホームページから様式をダウンロードのうえメール添付で応募
⇒ URL <https://www.ki21.jp/career/koza>
⇒ 送信先 support@ki21.jp

- 講師: 顯谷 敏也(あらや としや) 氏
学校法人産業能率大学総合研究所 兼任講師



カリキュラム

- 第1回 7/11(火)「製造現場に求められる機能と監督者の役割」
- 第2回 7/24(月)「製造現場の稼ぐ力をつける」
- 第3回 8/ 4(金)「製造現場の稼ぐ力を実行する」

- ◎講座の詳細は、同封のチラシまたは財団ホームページをご覧ください。
URL <https://www.ki21.jp/career/koza>
- ◎「製造現場実践講座」も受講可能。

- (注1) 経営者を除き、勤務先を通さない個人申込みは不可。
- (注2) 全日程に参加できる方とし、代理出席は不可とします。
- (注3) 申込者全員に受講可否についてお知らせします。

29年度実施予定の他の講座については、右ページでご紹介しています。

主催: 京都府、(公財)京都産業21、京都次世代ものづくり産業雇用創出プロジェクト推進協議会

お問い合わせ先

(公財)京都産業21 商業・サービス支援部 経営支援・人材育成グループ TEL:075-315-9090 FAX:075-315-9240 E-mail:support@ki21.jp

samco
PARTNERS IN PROGRESS

新エネルギー

医療・バイオ



電子部品

環境
エレクトロニクス

サムコは、1979年に京都に設立して以来、環境負荷低減に寄与するパワーデバイスや MEMS といったグリーンデバイス分野や医療・ライフサイエンス分野などで使用される薄膜の形成・加工を通じて、よりよい暮らしを支えています。



薄膜形成
CVD装置



薄膜加工
エッチング装置



薄膜
洗浄装置

薄膜技術で世界の産業科学に貢献する

サムコ 株式会社

東証一部 証券コード 6387 URL www.samco.co.jp

本社 〒612-8443 京都市伏見区竹田藁屋町36 TEL (075) 621-7841 FAX (075) 621-0936

京都次世代ものづくり産業雇用創出プロジェクト

未来志向型経営人材育成事業

自社の成長(売上利益の拡大)を担う人材(経営者層と部門責任者)を育成し、京都府内中小企業の製造業・情報通信業の「稼ぐ力」を向上させる

平成29年度経営人材育成講座のご紹介 ※詳細調整中

※詳細は、順次当財団ホームページでご紹介します ⇒ <https://www.ki21.jp/career/koza>

経営者層・幹部候補者向け

全6回

～儲けの仕組みがわかる～「経営戦略実践講座」

多角的な視点から自社の経営活動の現状を客観的に分析し、企業活動と業績をつなぐ会計思考を持って売上利益を拡大できる経営戦略を徹底考察し、真に機能する経営計画の策定し実行できることを目指します。最後に、自社の成長戦略をまとめます。

- 対象者：京都府内の製造業・情報通信業の中小企業の経営者層、幹部候補者
- 講師：松尾 泰(まつお ひろし)氏
学校法人産業能率大学 総合研究所 経営管理研究所 戦略・ビジネスモデル研究センター 主幹研究員
- 開催日程：8月～10月
- 受講料：30,000円(税込)／人



経営者層・会社の方向付けに関わる方向け

全5回

「稼ぎ続けるためのマーケティング戦略実践講座」 ～顧客獲得へのシナリオづくり～

お客様は、自社の「何を」買ってきているのか、同業他社と自社は「何が」違うのか。製品や技術をはじめとした、お客様に対する自社の活動全てを見つめ直すことで、「自社の真の価値」を見い出します。この「真の価値」を武器に、お客様の要望やニーズに応え、稼ぎ続けるためのシナリオを作成し、実践できる人材の育成を目指します。

- 対象者：京都府内の製造業・情報通信業の中小企業の経営者層、会社の方向付けに関わる方
- 講師：安藤 紫(あんどう ゆかり)氏
学校法人産業能率大学 総合研究所 経営管理研究所 技術経営研究センター 主任研究員
- 開催日程：9月～11月 ●時間：10:30～17:30
- 受講料：25,000円(税込)／人



製造部門(工場)管理責任者・管理責任者候補向け

全4回

「製造現場実践講座」

製造現場で直面している根本的な課題等の解決方法を考える思考力と実践力を磨くと共に、取るべき管理活動を検討、実践し、「稼ぐ力」を生み出す組織づくりを継続実践できることを目指します。最後に、受講者各自で「稼ぐ力を強化する3か年計画」を作成します。

- 対象者：京都府内の製造業の中小企業の製造部門(工場)管理責任者・管理責任者候補
※製造現場基礎講座の受講者も受講可能
- 講師：顯谷 敏也(あらや としや)氏
学校法人産業能率大学 総合研究所 兼任講師
- 開催日程：9月～10月 ※工場見学予定あり
- 時間：10:00～17:00 ※工場見学の回は終日予定
- 受講料：20,000円(税込)／人



3講座共通事項

- 受講者募集：6月初旬開始(予定)
- 定員：各講座とも20名 ※申込みは、原則1社1名
- 場所：京都リサーチパーク内(五条七本松下ル)
- 申込方法：財団ホームページから様式をダウンロードのうえ、メール添付で申込み
URL <https://www.ki21.jp/career/koza>
送信先 support@ki21.jp

先着順

※定員に達し次第締切ります。
※全日程に参加できる方とし、代理出席は不可とします。
※経営者を除き、勤務先を通さない個人申込みは不可。ただし、創業予定者は可とします。

同志社ビジネススクール共同企画「成長のための経営戦略講座2017」〈イノベーションコース〉全9回 受講者募集
〈ファイナンスコース〉全5回 7月初旬開始予定

お問い合わせ先

(公財)京都産業21 商業・サービス支援部 経営支援・人材育成グループ TEL:075-315-9090 FAX:075-315-9240 E-mail:support@ki21.jp

SHIMADZU
Excellence in Science



東海道五十三次_京師 歌川広重 東京国立博物館蔵 Image: TNM Image Archives

科学の進歩は、
人々の暮らしとともに。

産業の発展と、変化する時代のニーズに合わせて、
島津製作所は数々の先進的な製品を開発してきました。
これからも次の時代に繋がる科学技術で
人々の健康で豊かな暮らしの実現に貢献してまいります。

株式会社 島津製作所

分析計測機器 | 医用機器 | 航空機器 | 産業機器

平成29年度 「外国出願支援事業」の公募について

公益財団法人京都産業21では、知的財産権を活用して海外の出願国において事業展開を行う府内中小企業者の皆様を支援するため、外国出願支援事業の公募を実施します。



【内容】

外国特許庁への特許、実用新案、意匠、商標及び冒認対策商標の登録・出願に要する経費の一部を助成します。

【公募】

1 受付期間

平成29年5月8日(月)～5月26日(金)

2 応募資格

- 京都府内に本社を置く中小企業者等(みなし大企業を除く)
地域団体商標に係る外国出願の場合は、事業協同組合その他の特別の法律により設立された組合、商工会、商工会議所及びNPO法人
- 申請書提出時点において日本国特許庁に既に特許出願等(PCT出願含む)を行っている出願であって、以下のいずれかに該当する方法により、平成29年12月20日までに外国特許庁へ同一内容の出願を行い、平成30年1月19日までに京都産業21へ実績報告書を提出予定であること。

- ・パリ条約等に基づき、優先権を主張して外国特許庁への出願を行う方法
- ・特許協力条約に基づき、外国特許庁への出願を行う方法(PCT出願を本国の国内段階に移行する方法)
- ・ハーグ協定に基づき、外国特許庁への出願を行う方法
- ・マドリッド協定議定書に基づき、外国特許庁への出願を行う方法

- 交付決定前に外国出願した案件は対象となりません(弁理士への発注を含む)。また、交付決定前に発生した費用(例えば翻訳費)については補助対象になりません。

【公募要領及び申請書ダウンロード】

<https://www.ki21.jp/information/tokkyo/h29/>

提出先及び問合せ先

(公財) 京都産業21 イノベーション推進部 産学公住連携グループ TEL:075-315-9425 FAX:075-314-4720 E-mail:sangaku@ki21.jp

3 助成内容

- 採択予定件数：特許8件 実用新案1件 意匠1件
商標及び冒認対策商標5件
- 助成率：1/2以内
- 1企業の助成金総額(1会計年度内:消費税等を除く)
300万円以内/年
- 1出願別の助成金額(1会計年度内:消費税等を除く)
(イ)特許 150万円以内/件
(ロ)実用新案、意匠又は商標(冒認対策商標は除く)
60万円以内/件
(ハ)冒認対策商標 30万円以内/件
- 助成対象経費：・外国出願料 ・国内代理人費用
・現地代理人費用 ・翻訳費用 など
- ・1企業の上限額は京都産業21の他に、日本貿易振興機構(JETRO)、京都高度技術研究所で各々採択された場合はその合計額となります。
- ・補助金申請額は補助対象経費を1/2にした後、1,000円未満は切り捨てです。
- ・日本国特許庁への出願経費及び、消費税、海外付加価値税(VAT)等は対象外です。(詳細は京都産業21までお問い合わせください)

4 採択決定

審査日：平成29年6月16日(予定) 採択事業者決定：7月初旬(予定)

5 提出方法

持参(平日の午前9時～正午及び午後1時～午後5時)又は郵送[5月26日(金)の消印有効]。応募を検討される場合は事前にご相談下さい。

SCREEN



つくろう、つぎを。

Fit your needs, Fit your future
期待に込めて、未来を形に...

株式会社 SCREENホールディングス
www.screen.co.jp



北部企業紹介



増鍊工業株式会社

北部地域において、自社の強みを生かし、積極的に将来の産業構造や顧客ニーズに備えて努力を続けている中小企業を紹介します。

先進の加工機を導入し、事業拡大に取り組む



専務取締役 増田 圭佑 氏

京丹後で織物業を営んでいた増鍊商店の機械金属部門が分社化し、1991(平成3)年に増鍊工業株式会社となり、車輛部品の量産加工から事業をスタートさせました。当初は特定の発注先企業から借り受けた機械で指定された部品の加工を請け負っていましたが、自社でもマシニングセンタなどを導入して加工能力を高め、受注する部品の種類・量を増やしてきました。現在では、量産加工だけでなく、1500種類以上もの小ロット部品の精密加工でお客さまから信頼をいただいています。

2016(平成28)年、創業時から今日まで当社を大きくしてきた現代表取締役の後継となる増田圭佑が専務取締役に就任したのを機に、第2創業期と位置づけ当社は大きく変革しようとし、新たに同時5軸制御可能な立型マシニングセンタとその加工精度を確かめる三次元測定機を導入。これまで以上の難加工を可能にし、受注できる部品の幅を大きく広げました。こうした加工能力を強みに新規顧客を今後徐々に獲得し、飛躍的に売上を伸ばしていく考えです。



同時5軸立型マシニングセンタ

積極的な人材を育成し、チャレンジできる企業風土を醸成

企業の成長には、それを共に担う人材が欠かせません。当社では将来を見据えて積極的に若手人材を採用し、企業の若返りと生産力強化を図っています。それに伴って力を注いでいるのが、人材育成です。時間を設けて先進機械の使い方を指導する他、社外の技術・教育研修にも社員を派遣し、技術や社会人としてのスキルを育成しています。職場では、社員に仕事を任せ、自分で考え、責任を持って自分の仕事をやり遂げる姿勢を重視しています。主体的に仕事に取り組むことでやりがいや達成感を得てほしい。失敗を恐れず、新しいことにチャレンジできる企業風土をつくるのが、さらなる成長の礎になると考えています。そうした方針にベテラン社員も共感・協力し、若手社員の積極性とのシナジー効果が生まれつつあります。

企業としても新しいことに果敢に挑戦し、売上規模を伸ばしていきたい。若い人が「ここで働きたい」と志望するような魅力を備え、またそうした人材を受け入れられる企業に成長することで、京丹後市の活性化に貢献することが目標です。

Company Data

- 代表取締役/増田 晋
- 専務取締役/増田 圭佑
- 所在地/京丹後市峰山町赤坂91-21 (赤坂工業団地内)
- 電話/0772-62-0352
- ファクシミリ/0772-62-5345
- 設立/1991(平成3)年12月24日
- 事業内容/自動車部品製造、精密機械部品の機械加工



お問い合わせ先

(公財)京都産業21 北部支援センター TEL:0772-69-3675 FAX:0772-69-3880 E-mail:hokubu@ki21.jp

YUSHIN
できる。無理だ、は出発点

株式会社ユーシン精機

〒601-8205 京都市南区久世殿城町 555 番地
TEL : 075-933-9555 FAX : 075-934-4033



こんにちは、
京都産業21です。

5年先を見据え、行動する人材を増やしませんか？

今回は、財団が3年前から取り組んでいる経営人材育成事業についてご紹介いたします。私は立ち上げの2年間この事業を担当させていただきました。

経営者層向けのマネジメント系連続講座は、財団としては初めての試み。そこで、講座内容を検討すると同時に、これまでとは違う連携先を模索しました。その中で、趣旨にご賛同いただいた同志社ビジネススクールとイノベーションに係る講座を、産業能率大学とはより実践的な戦略に係る講座を実現。プログラムも、受講者が研修後に自社で実践していけるよう最後はレポートにまとめるといふ少し重めのスタイルにし、グループワーキングやディスカッション、ケースメソッドなどを取り入れ、自分でそして受講者同士で考えて発表して刺激の多い内容にしました。

しかし、加工技術や営業スキルといった今日から使えるスキル獲得プログラムではなく、イノベーションを起こしていくための、5年先、10年先を見据えた考え方といった長いスパンの内容でした



ので、受講者が集まるかどうか本当に心配でした。いざ、受講者募集を開始すると、こちらの心配をよそにどの講座も定員オーバーの状態、「こんな研修を探していた」「今のままではいけないと分かっているが、どうして良いか分からず悶々としていた」「後継者として経営戦略の概略を学んでおきたかった」といった声が聞かれました。中小企業のみならずお役に立てる企画であると感じ、本当に嬉しく思いました。

今年度は、経営者層向け、製造部門、会社の方向付けに関わる方々を対象に全6講座(予定)を展開します。受講者の中には、専務と工場長が別講座を同年に受講され、社内改革に向けて一緒に話ができるようになった方々や、社長が毎年別講座を受講し経営面・製造面を把握していくなど様々な活用の仕方されています。

平成29年度講座の受講者募集が始まりました。詳しくは、本誌P.5~6をご覧ください。

企画総務部(TEL 075-315-9234) 廣田



※本コーナーでは、京都産業21の多様な取組みを職員目線でご紹介いたします。

下請かけこみ寺 秘密は厳守、お気軽にご相談ください。

「下請かけこみ寺」では、中小企業の取引上の悩みについて、企業間取引や下請代金法などに詳しい相談員が無料で相談に応じています。また、相談員が必要と判断すれば弁護士のアドバイスも受けられます。秘密は厳守します。

受付日時／月～金曜日(9時～17時)

※相談員が巡回等で不在の場合もありますので、事前にお電話でご確認下さい。

場 所／京都府産業支援センター内
1階 お客様相談室

要予約

また、平成30年2月まで「かけこみ寺巡回相談」を下記の府内5ヶ所で行います。お近くの相談所をご利用ください。

南丹	南丹市国際交流会館(南丹市)	毎月第1木曜日
山城	久御山町商工会(久御山町)	毎月第3火曜日
亀岡	ガレリアかめおか(亀岡市)	毎月第3木曜日
丹後	丹後・知恵のものづくりパーク(京丹后市)	毎月第4火曜日
中丹	北部産業技術支援センター・綾部(綾部市)	毎月第4水曜日

※月によっては曜日が異なる場合があります。事前にご確認下さい。

お問い合わせ先 (公財)京都産業21内「下請かけこみ寺」 TEL:0120-418-618 FAX:075-323-5211 E-mail:kakekomi@ki21.jp

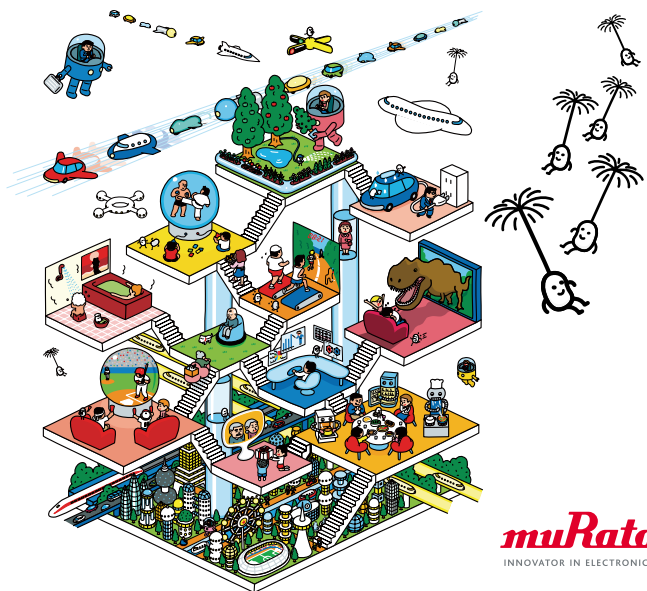
タネ ムラタの部品が 未来を創る。

未来ってどうなっているんだろう？

空飛ぶ車、ロボット、飛び出す映画・・・。
私たちの仕事は電子部品というタネを、エレクトロニクスの世界に送り込むこと。
つまり、あなたが想像する豊かな未来を実現すること。
携帯電話、カーナビ、パソコン・・・。
ほら、ちょっと前に想像していた未来が、もう今は実現されているでしょう？
私たちの創る小さな部品は、未来の始まり。
小さな部品で、エレクトロニクスの世界にたくさんの花を咲かせていきます。

村田製作所は、電気を蓄える積層セラミックコンデンサ、必要な電気信号だけを取り出す高周波フィルタをはじめ、携帯電話、パソコンなどのあらゆる電子機器に不可欠な各種電子部品の開発、製造、販売を行っています。

株式会社村田製作所 本社:〒617-8555 京都府長岡京市東神足1丁目10番1号
お問い合わせ先:広報室 phone:075-955-6786 http://www.murata.com



muRata
INNOVATOR IN ELECTRONICS

創業・経営革新に必要な機械・設備・車両・ソフト等の導入を支援します。

設備投資なら、財団の割賦販売・リース



小規模企業者等ビジネス創造設備貸与(割賦販売・リース)制度

本制度は、小規模企業者等の方が経営革新に必要な設備を導入する場合、又は、これから創業しようとする方が必要な設備を導入する場合に、希望の設備を財団が代わってメーカーやディーラーから購入して、その設備を長期かつ固定損料(金利)で割賦販売(分割払い)またはリースする制度です。

■ご利用のメリットと導入効果

- 信用保証協会の保証枠外で利用できます。
- 金融機関借入枠外で利用できます。
→運転資金等の資金調達枠を残したまま、設備投資が可能です。
- 割賦損料・リース料率は、固定損料(金利)の公的制度です。
→安心して長期事業計画が立てられます。先行投資の調達手段として有効です。



区分	割賦販売	リース
対象企業	原則、従業員20人以下(ただし、商業・サービス業等は、5名以下)の企業ですが、最大50名以下の方も利用可能です。 ※個人創業1ヶ月前~会社設立2ヶ月前~創業5年未満の企業者(創業者)も対象です。	
対象設備	機械・設備・車両・プログラム等(中古の機械設備、及び、土地、建物、構築物、賃貸借用設備等は対象外)	
対象設備の金額	100万円~1億円/年度まで利用可能です。(消費税込み)	
割賦期間及びリース期間	10年以内(償還期間)(割賦期間3年以上10年以内)	3~10年(法定耐用年数に応じて)
割賦損料率及び月額リース料率	年1.6%/年1.9%(2段階) (設備価格の10%の保証金が契約時に必要です)	3年 2.967%~ 4年 2.272%~ 5年 1.847%~ 6年 1.571%~ 7年 1.370%~ 8年 1.217%~ 9年 1.101%~ 10年 1.008%~
連帯保証人	原則不要 ※法人の場合は、代表者の個人保証が必要です。但し、「経営者保証に関するガイドライン」に則し判断します。	

*商工会議所・商工会の推薦があれば割賦・リース期間を最大10年を限度に2年間延長することが可能です。事前にご相談ください。

創業・経営革新に必要な機械・設備・車両・ソフト等の導入を支援します。

- ◆目的：創業、又は小規模企業者等の経営革新を支援するための制度です。
- ◆特長：低利・長期・伴走支援をキャッチフレーズとして、小規模企業者等の支援を行います。

■設備投資の際は、是非一度お問い合わせください。■

小規模企業者等
ビジネス創造設備貸与制度
公的資金なら安心有利です!



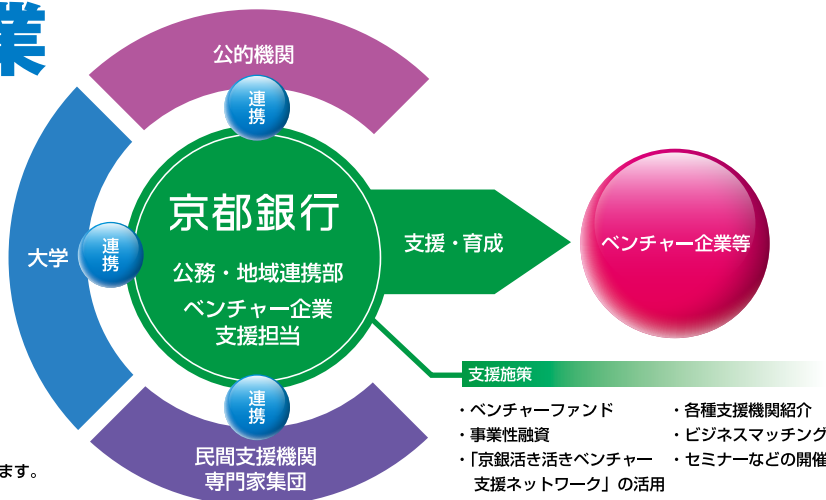
お問い合わせ先

(公財)京都産業21 ものづくり支援部 設備導入支援グループ TEL.075-315-8591 FAX.075-323-5211 E-mail:setubi@ki21.jp

ベンチャー企業 支援業務の ご案内

業務内容

- ベンチャーファンドによる株式投資やご融資を通じて、事業資金のサポートを行います。
- 資金面の支援にとどまらず、公的機関・専門機関・大学等のネットワークである「京銀活き活きベンチャー支援ネットワーク」等を通じ、経営相談をはじめベンチャー企業のあらゆるニーズにお応えします。



支援施策

- ・ベンチャーファンド
- ・事業性融資
- ・「京銀活き活きベンチャー支援ネットワーク」の活用
- ・各種支援機関紹介
- ・ビジネスマッチング
- ・セミナーなどの開催

飾らない銀行
京都銀行

お問い合わせは ▶ **公務・地域連携部** 地域活性化室 TEL.075(361)2271
ベンチャー企業支援担当 FAX.075(361)2011

京都品質工学研究会のご案内

品質工学とは、将来起こるかもしれないトラブルを未然に防いで、製品が引き起こす様々な損失を最小化することを目的とする、汎用性の高い技術方法論です。安定した設計・製造技術を効率よく開発する手法として、様々な技術分野や開発プロセスで活用され大きな成果をあげています。

ここでは、京都品質工学研究会の会員募集案内、品質工学セミナーの案内及び平成29年1月に開催しました「平成28年度品質工学セミナー」についてご紹介します。

京都品質工学研究会の会員を募集しています

京都品質工学研究会では、品質工学を活用した開発業務の革新・効率化を目指す企業が集まり、品質工学などの開発スキルの相互学習を行い、実際の開発課題への適用について検討しています。平成29年度は初心者向け教育の充実と、個別課題相談など実践支援に注力していく予定です。

初心者の方も参加しやすい研究会です。技術開発・製品開発の改善・効率化、技術人材育成を目指す方々のご参加をお待ちしております。

〈京都品質工学研究会 平成29年度活動計画〉

活動内容：①定例会(年6回)

②基礎学習会(6月16日(金)10~17時、新規会員・初心者向け)

③講師による個別課題相談(随時ご相談ください。)

講師：各定例会に外部講師をお招きします。(TM実践塾 芝野広志 氏、(有)アイテックインターナショナル 中野恵司 氏を予定)

年会費：法人会員 1社2名まで40,000円(追加1名につき15,000円)

個人会員 1名 20,000円

平成28年度品質工学セミナー(平成29年1月25日開催)の報告

「パラメータ設計を体感しよう!」

ヨクスル株式会社 高木 正和 氏

前半は、講師自身の品質工学との出会いや体験を織り交ぜながら、品質工学の基本的な考え方について解説されました。

後半はグループに分かれて風洞実験や合気道の達人技についてのグループワークを行いました。

風洞実験では、円筒飛行機の「折り返し」、「厚さ」、「胴回り」を制御因子としてパラメータ設計を行いました。

合気道の達人技の実験では「右手」、「左手」、「腕を動かす方向」を制御因子としてパラメータ設計を行いました。

参加者からは、実際に品質工学を使って考えてみることの大切さや、製品の機能・システムの入出力を考えることの重要性について、意見が寄せられました。



■平成29年度品質工学セミナーのご案内

品質工学は難解で、敷居が高いと考える方もおられると思います。今後、品質工学を技術開発、経営戦略に取り入れるための土台作りにぜひご参加ください。

平成29年度は7月と1月(平成30年)に開催予定です。詳細が決定次第、ご案内いたします。

お問い合わせ先

京都府中小企業技術センター 基盤技術課 TEL:075-315-8633 FAX:075-315-9497 E-mail:kankyo@kptc.jp

「小形風力発電機ものづくりセミナー」開催報告

去る3月3日(金)、京都府中小企業技術センター中丹技術支援室では、中丹地域の中小企業による新分野・新技術への取り組みを促進するため、三重大学環境エネルギー工学研究センター長・教授 前田太佳夫氏を講師に小形風力発電機ものづくりセミナーを開催しましたので、その内容の一部をご紹介します。

1. 小形風車(発電機)の現状

小形風車は国際電気標準のIEC61400-2により、「ロータ(回転翼)の受風面積が200平方メートル未満の風車」と定義されています。2014年末の時点で世界には約94万5千台もの小形風車が稼働し、累積発電量は830MWです。小形風車の台数と発電量ともに1位中国、2位米国、3位英国の順になっています。

世界の小形風車の台数は年間7~8%の割合で増加し、累積容量は2020年に1.75GWになると予想されています。世界の小形風車メーカー327社のうち74%が水平軸風車、18%が垂直軸風車、6%が水平軸風車と垂直軸風車の両方、2%が特殊風車を生産しています。

日本では、2012年7月1日から再生可能エネルギー固定価格買取制度(FIT)が施行され、小形風車の場合はkWhあたり55円+税(20年間)の調達価格が設定されましたが、2014年までは小形風車の導入は進みませんでした。しかし、調達価格が高いことや家庭用の数kW級の小形風車に対して補助する自治体もあることから、2015年からは設備認定件数は急増し、2016年10月時点では2,184台の設備認定がされています。

2. 水平軸風車と垂直軸風車

水平軸風車には幾つかの種類がありますが、発電用にはプロペラ型風車が最も多く用いられ、ブレードは3枚のものが多く見られます。力学的特徴としてロータ受風面積に対するブレードの占める面積が少なく、発生できる回転力(トルク)が小さいことが挙げられます。そのため、大きな発電量を得ようとするとロータの回転速度を上げる必要があり、空気力学的にブレードの断面形状は航空機の翼に類似し、構造的強度を保つために、ブレード形状は根元で太く、先端で細くなっています。また、ロータ受風面を風に正対させないと効率良く回らないため、ナセルの方位制御が必要となります。

垂直軸風車にも幾つかの種類がありますが、発電用には直線翼型風車(Hタイプのダリウス型風車)が多く用いられています。力学的特徴は、ブレードが垂直であるため、遠心力によってブレードは外



水平軸風車



垂直軸風車



セミナーの様子

向きに曲がり、ブレードの回転位置により、ブレードの受風荷重が変化することからブレードには疲労が生じ易くなります。また、回転中の発生トルクも変動することから主軸や支持材(ブレードを支持するアーム)に及ぼす疲労も大きくなります。一方、風向に無関係に回転し、風速以上の高い周速が得られ、比較的システムが簡単で、発電機などの重量物を地上近くに配置できるメリットもあります。

3. 小形風車の型式認証等

小形風車は、JIS規格によりロータ受風面積が200平方メートル未満(水平軸風車の場合は直径16m以下に相当)と規定されていますが、この条件に加えて、国内では電気事業法により最大出力20kW未満のものと規定されています。また、電力会社の電線に繋がっていない独立電源システムと電力会社に繋がっている系統連系システムに分かれます。

小形風車を設計・製造・販売を行う場合は、国際・国内基準(JSWTA国内業界規格、IEC、JIS等)の要求事項(性能及び安全)に係る型式認証を受ける必要があります。型式認証は、①設計評価、②製造評価、③型式試験評価、④最終評価の順に行われます。型式試験評価には、「性能計測試験」「騒音計測試験」「安全性及び機能試験」「翼静的荷重試験」「耐久試験」「発電機電気試験」の6項目が含まれます。型式認証は認定試験機関による試験結果を日本海事協会が認証する形で行われ、型式認証の有効期間は5年間であり、認証シールが発行されます。認証後は、認証維持のためのサーベイランス(調査監視)を受けることになります。

日本小形風力発電協会(JSWTA)は、小形風車の普及・促進のため「JSWTA-0001小形風車の性能及び安全性に関する規格」を策定し、消費者に対して規格適合製品の性能及び安全性に係る信用や製品相互の比較手段を提供するとともに、メーカーに対して小形風車の最小限の設計要求事項を提示しています。

お問い合わせ先

京都府中小企業技術センター 中丹技術支援室 TEL:0773-43-4340 FAX:0773-43-4341 E-mail:chutan@kptc.jp

けいはんな技術交流会Ⅱ

～大規模災害に対する強靱でしなやかな社会を目指して～

京都府中小企業技術センターでは、トレンド情報や中小企業支援について、産学公の関係者が情報交換、意見交換を行うため、けいはんな技術交流会を開催しています。

平成29年3月10日(金)には、けいはんなオープンイノベーションセンターにおいて、「大規模災害に対する強靱でしなやかな社会を目指して」をテーマに開催しました。年度末近くの多忙な時期にもかかわらず39名の方に参加いただきました。

過去5～6年の間に、東日本大震災をはじめ、熊本地震、鳥取県中部地震など複数の巨大地震が発生している一方で、高度経済成長時に建設したインフラが更新時期を迎えています。災害に強いインフラの更新は、大きな社会的課題となっています。

これらの課題に対し、最新の免震・制震技術の活用や人口減少社会を迎え公共施設建設費用の捻出に苦勞している自治体などの公共施設整備に当たり、PPP(官民パートナーシップ)などの新たな施設マネジメントのノウハウを活用し、インフラや公共施設等をどう更新、維持管理していくのかについて今回の技術交流会で考えてみました。

また、講演会終了後、参加者による情報交換や名刺交換等のネットワーキングが行われました。

1. 講演

1 国土強靱化の概要と民間の取組促進について

内閣官房国土強靱化推進室 参事官
吉田 恭 氏

国土強靱化とは、強さとしなやかさを備えた経済社会システムを平時から構築しておくという考えです。(中央防災会議が平成20年初頭に想定した、首都圏直下型地震も当時の首都圏(全国)の耐震化率を89%(79%)から100%にすると被害の9割が削減できると推定されています。)

また、この平時の強靱な社会経済システムの構築は、国家的な課題であるとともに、地域や企業の課題でもあり、大きなビジネスチャンスでもあります。現在国土強靱化計画を国、都道府県、市町村レベルで作成する一方で、民間の投資を促進するために民



間の強靱化市場規模を内閣府が推計したところ2020年の国土強靱化に直接資すると考えられる財・サービスの個別市場(コア市場)だけで、実質11.8兆円から13.5兆円の規模になると試算されています。

他方、企業・団体等を含めた社会全体の強靱化を図るため企業の事業継続も不可欠であり、内閣官房では、これを推進するために国土強靱化貢献団体認証制度を設け推進に取り組んでいることなどを紹介いただきました。

2 新しい免震システムの開発を目指して

神戸大学 大学院工学研究科 特命助教
岸田 明子 氏

病院や災害時に防災拠点となる公共建築物などは、高い耐震性能が求められ、特別な免震措置が講じられています。これらの「免震建物」は、全国に約8,600棟あると言われてはいますが、近年発生した熊本地震などの巨大地震にも適切に対応できるようにするためには、更なる免震技術の開発と新技術の導入が必要となります。これまでの技術では、免震装置が様々な規模の地震に対応できていない、地震の規模などにより性能が低下するなどの課題があり、また、免震技術を施していない擁壁に建物が衝突する可能性があるなど様々な課題もありました。これらの課題解決のため、従前の地震エネルギーを吸収するデバイスであるダンパーを改良し、低コストで多様な地震の規模にも対応が可能な「オン・オフダンパー」を開発するなど課題解決に向けた装置やしきみづくりなどの研究・開発の取り組みを紹介いただきました。



3 制震システムSHQAS(シーカス)のご紹介

積水ハウス株式会社 総合住宅研究所
構造・防災研究開発G グループリーダー 部長
谷川 清次 氏

阪神淡路大震災では、25万戸の住宅が全壊や半壊するなど大きな建物の被害が生まれました。阪神地区の同社の約3万棟の住宅は、全壊・半壊しませんでした。大地震の衝撃に耐えた後に、更に

次に来る大地震にも耐えられる強い住まいを提供するため、制震システム開発に着手し、制震ダンパーを使用したフレームのSHEQAS(シーカス)を開発されました。SHEQAS(シーカス)は、地震による建物の変形を1/2に低減し、建物被害を軽減するとともに、コア技術の高減衰ゴムを使用した粘弾性ダンパーは、揺れが収まると元に戻るため熊本地震のような余震が連続しておきる場合にも有効です。また、粘弾性ダンパーの長期耐久性についても研究を続けられていることなどについても紹介いただきました。



4 公民連携による公共施設整備の展望と課題

京都府府有資産活用課 課長
菱木 智一 氏

国土強靱化を推進するに当たり、自治体が担う役割も少なくありません。高度経済成長時に建設された公共施設で、災害時に防災拠点にもなる多くの施設が今後、更新時期を迎えます。他方、少子高齢化や人口減少社会を迎え、公共施設の更新や維持管理費用を自治体だけで捻出することが困難となってきています。このような中で、公共施設の建設や維持管理を民間の知恵や資金をいただきながら公民連携で進めるマネジメントシステムが目立っています。このような手法としてPFIやPPPといった手法が知られていますが、このような手法を用いた公民連携による施設整備により、安全な施設更新や持続可能な施設の維持管理だけでなく、まちづくりにも寄与した岩手県紫波町の公共施設整備事例等を紹介いただきました。



お問い合わせ先

京都府中小企業技術センター けいはんな分室 TEL:0774-95-5050 FAX:0774-66-7546 E-mail:keihanna@kptc.jp

2. 意見交換・交流

【アンケート結果】

交流会の内容に大変満足した、概ね満足したを合わせると94.45%となり、多くの方に満足していただきました。アンケート結果では、

- 専門外の内容の講演だったが、理解容易な説明をして頂けた。
- 業務に直接関する話題が多く、テーマが産学官によるところが良かった。
- 災害に対する民間市場の取り組み活用および公民連携についてのノウハウが得られた。
- 今後の災害対応への役立つ技術を知ることができ、よかった。
- 3.11の前日というタイミングはインパクトがあって、参加意欲をかきたてられた。
- それぞれの立場の方から最新の情報を聞くことができ参考になった。
- 近い将来の地震を含む大災害に対する予防意識を大いに高めてくれたテーマであった。
などの意見が寄せられました。

【終わりに】

今回の技術交流会は、東日本大震災が発生した3月11日にちなみ3月10日に開催しました。東日本大震災から早6年が経過しましたが、その後も各地で地震が続いています。大規模地震に関連し、国土強靱化をメインテーマとしたところ、年度末にもかかわらず多くの方にご参加いただきました。

国土強靱化という国家的な課題の全体像や国の取り組みをはじめ、免震、制震の技術シーズや公民が連携したインフラ整備や維持管理マネジメントの取り組みなど多角的な視点からこの課題解決に向け、フロアとの意見交換も行いながら熱心に聴講いただきました。

また、今回の交流会では、内閣官房国土強靱化推進室や様々な関係機関に御協力いただきました。また、当センターの他に公益財団法人京都産業21や公益財団法人関西文化学術研究都市推進機構をはじめ、京都大学、大阪大学、神戸大学で若手研究者育成を行っている京阪神次世代グローバル研究リーダー育成コンソーシアム(K-CONNEX)等とも共催するなど新たに連携することができました。

けいはんな技術交流会では、今後も、トレンド情報やビジネスに結びつく可能性のある社会的課題などについて企業の皆様と情報共有し、中小企業の皆様と支援機関がオープンな場で意見を交換する仕組みやしかけづくりに取り組んでまいります。



第61回京都府発明等功労者決まる!

産業界において、知的財産の重要性が高まる中、京都府においては昭和32年から発明考案・創意工夫の重要性を広く一般に啓発し、科学技術の発展及び発明考案・創意工夫に対する意欲の向上を図るため、毎年、発明等功労者を表彰しています。今年度は、下記の方々が行く4月18日に京都府公館で表彰されました。

発明考案功労者の最優秀賞は、(株)村田製作所の飯田汗人氏、齋藤陽一氏、加藤登氏が受賞されました。

発明考案功労者

発明考案の内容が特に優秀で、その実施の効果が顕著な方、又は関連発明考案の総合効果が特に顕著な方を表彰します。

■最優秀賞 1件

(敬称略)

名称	考案者	所属	発明の概要
高周波信号伝送線路及び電子機器 (特許第5472555号)	飯田 汗人 齋藤 陽一 加藤 登	(株)村田製作所	スマートフォンの薄型化を可能にした画期的な発明。破損しやすいため携帯電話等には搭載できなかった高性能の積層型高周波伝送装置を世界で初めて搭載可能にした技術。多数のスマートフォン等への搭載が進んでおり、今後の販売拡大も期待できる開発。

■優秀賞 4件

(敬称略)

名称	考案者	所属
線材の巻取り・繰出し装置(特許第5505883号)	荒木 悠平	NKE(株)
動作統括制御装置(特許第3465263号)	高原 孝義 ほか1名	オムロン(株)
赤外線ガス分析方法および装置(特許第3771849号)	足立 正之 ほか1名	(株)堀場製作所
零相電流検出装置(特許第4885121号)	田嶋 大介 ほか2名	三菱電機(株)

■入賞 25件

創意工夫功労者

創意工夫の内容が優秀であって、事務能率の促進、作業能率の向上、製品の品質改善、コストの引下げ、販売の増進、公害及び災害の防止等に寄与した実績が顕著な方を表彰します。

■受賞 20件

(敬称略)

名称	考案者	所属
滑り止め付き排水勾配器の開発	荒木 祐介	(株)アカツキ製作所

ほか19件

お問い合わせ先

京都府中小企業技術センター 企画連携課 企画・情報担当 TEL:075-315-8635 FAX:075-315-9497 E-mail:kikaku@kptc.jp

相談無料
秘密厳守

知財総合支援窓口

- アイデアはあるがどうすればよいかわからない
- 同じアイデアや商品名が出願されていないか知りたい
- 出願方法を知りたい
- 権利侵害に対応したい
- 社内で知財セミナーを実施してほしい
- 会社を離れられないので、自社で相談に応じてほしい
等、知財に関する課題を解決してみませんか?

※セミナーと訪問支援は、中堅・中小企業、個人事業主、創業検討中の個人の方に限ります。

一般社団法人
京都発明協会

京都市下京区中堂寺南町 134
京都リサーチパーク内京都府産業支援センター2階
TEL:075-326-0066 FAX:075-321-8374
E-mail:hatsumei@ninus.ocn.ne.jp
URL:http://www.chizai-kyoto.com/



あなたの企業の強みを活かすため
まずはお気軽にご相談ください!

相談日時 毎週月曜日～金曜日
(休日、祝日を除く)
午前▶ 9:00～12:00
午後▶ 13:00～17:00
※事前予約制です

京都発明協会からのお知らせ(5～6月)

中小企業等の知的財産の創造・保護・活用の促進を目的に、無料相談、講習会、セミナーなどを中心に、中小企業等の支援を行っている京都発明協会の行事をご案内します。

知財相談員による知財相談会(無料) 場所/京都発明協会 相談室

※いずれも事前予約制です。

「知財総合支援窓口」

「知財総合支援窓口」では、特許や商標など知的財産に関する様々な悩み・課題について幅広く相談を受け付け、窓口配置する窓口支援担当のほか、知財専門家(弁理士・弁護士等)や関係する支援機関と連携して解決に向けたアドバイスを無料で行います。また、窓口において課題解決ができない場合には、中小企業等(個人事業主・創業予定の個人を含む)への直接訪問や知財専門家との共同での支援により課題に対応したソリューションを提案します。

- 日 程 毎週月曜日～金曜日(休日、祝日を除く)
- 相談時間帯 9:00～12:00 & 13:00～17:00
- 対象 中堅・中小企業、個人事業主、創業予定の個人の方優先

「産業財産権相談会」

産業財産権に関する相談をご希望であれば、どなたでも相談可能です。

- 日 程 毎週金曜日(休日、祝日を除く)
- 相談時間帯 9:30～12:00 & 13:00～16:30

知財専門家(弁理士と弁護士)による知財相談会(無料)

— 中堅・中小企業、個人事業主、創業予定の個人の方優先 —

場所/京都発明協会 相談室

弁理士による相談

知財の専門家である弁理士が、特許・商標等の出願から権利取得に至るまでの手続、類似技術や類似名称の調査、ライセンス契約、海外展開における注意点等の知的財産全般について無料でご相談に応じます。

※いずれも事前予約制です。前日(閉館日を除く)の16:00までにご連絡ください。

- | | | | |
|------|----------------|----------------|----------------|
| ●日 程 | 5月 2日(火)三宅 紘子氏 | 5月23日(火)齊藤 真大氏 | 6月13日(火)小林 良平氏 |
| | 5月 9日(火)小林 良平氏 | 5月30日(火)三宅 紘子氏 | 6月15日(木)河原 哲郎氏 |
| | 5月11日(木)笠松 信夫氏 | 6月 1日(木)河野 修氏 | 6月20日(火)齊藤 真大氏 |
| | 5月16日(火)大坪 隆司氏 | 6月 6日(火)大坪 隆司氏 | 6月27日(火)三宅 紘子氏 |
| | 5月18日(木)上村 喜永氏 | 6月 8日(木)川原 和也氏 | 6月29日(木)佐野 禎哉氏 |
- 相談時間帯 13:00～16:00(相談時間は原則1時間以内とさせていただきます。)

弁護士による相談

知財を専門分野とする弁護士が、自社製品の模倣品が出回った際の対策、侵害警告を受けた場合の対応、知的財産を巡る訴訟、権利活用上の留意点等の知的財産に関する問題について無料でご相談に応じます。

- 日 程 5月24日(水)拾井 美香氏 6月21日(水)拾井 美香氏
- 相談時間帯 13:00～16:30(相談時間は原則1時間以内とさせていただきます。)

弁理士による“府内巡回”知財相談会(無料)

— 産業財産権に関する相談をご希望であれば、どなたでも相談可能です —

弁理士が府内の商工会議所・商工会等で無料の相談会を開催します。お近くの方は是非ご利用下さい。

※いずれも事前予約制です。前日(閉館日を除く)の15:00までにご連絡ください。

- | | | |
|------|---------------------------------------|--------|
| ●日 程 | 5月18日(木)舞鶴商工会議所(舞鶴市字浜66) | 奥村 公敏氏 |
| | 5月25日(木)宇治市産業振興センター(宇治市大久保町西ノ端1-25) | 大西 雅直氏 |
| | 6月15日(木)京都産業21 北部支援センター(京丹後市峰山町荒山225) | 笠松 信夫氏 |
- 相談時間帯 13:30～16:30(相談時間は原則1時間以内とさせていただきます。)

一般社団法人 京都発明協会

〒600-8013京都市下京区中堂寺南町134 京都リサーチパーク内 京都府産業支援センター2階
TEL:075-326-0066(窓口直通)/075-315-8686 FAX:075-321-8374 (http://kyoto-hatsumei.com/)

お問い合わせ先

京都府中小企業技術センター 企画連携課 企画・情報担当 TEL:075-315-8635 FAX:075-315-9497 E-mail:kikaku@kptc.jp

受発注あっせん情報

受発注あっせんについて

- ・本コーナーに掲載をご希望の方は、販路開拓グループまでご連絡ください。掲載は無料です。
- ・あっせんを受けられた企業は、その結果についてご連絡ください。

販路開拓グループ TEL. 075-315-8590

※本コーナーの情報は毎週火曜日、京都新聞及び北近畿経済新聞に一部掲載します。

業種No.凡例

機：機械金属加工等製造業 織：縫製等繊維関連業種 他：その他の業種

発注コーナー

業種No	発注品目	加工内容	地域・資本金・従業員	必要設備	数量	金額	希望地域	その他の条件・希望等
機-1	産業用機械部品	切削加工	南区 1000万円 12名	MC、旋盤、フライス盤、円筒研削盤、平面研削盤他	多品種小ロット (1個~300個)	話し合い	不問	●運搬受注側持ち、継続取引希望
機-2	産業用機械部品	レーザー加工、プレス曲げ、溶接、製缶	亀岡市 1000万円 50名	タレットパンチプレス、レーザー加工機	話し合い	話し合い	京都府、大阪府	●運搬話し合い
機-3	産業用機械のフレーム、ダクト	製缶(2000~6000程度のサイズ)	伏見区 1000万円 29名	関連設備一式	話し合い	話し合い	不問	●運搬話し合い、多品種少量
機-4	機械設計(部品洗浄機及び周辺機器)	構想・設計・組立製作・部品製作などの部分でも可。既存機の改善設計や治具の見直し、新規設備など。	下京区 1000万円 6名	CAD(2D・3Dどちらでも可)	数件	話し合い	京都	
織-1	ウェディングドレス	裁断~縫製~仕上げ	福井県(本社中京区) 1800万円 130名	関連設備一式	10~50着/月	話し合い	不問	●運搬片持ち、内職加工先持ち企業・特殊ミシン(×ローがけ)可能企業を優先
織-2	婦人パンツ、スカート、シャツ	裁断~縫製~仕上げ	南区 1000万円 12名	ミシン、アイロン等	生産数量は能力に合わせて話し合い	話し合い	不問	●運搬片持ち、継続取引希望
織-3	自動車カバー・バイクカバー	裁断~縫製~仕上げ	南区 1200万円 17名	関連設備一式	話し合い	話し合い	不問	●運搬片持ち、継続取引希望
織-4	膝、膝サポーター、スポーツアクセサリー、産業資材、自動車の内装部品等の縫製	各種縫製や手加工、袋入れ、箱入れなど	綾部市 5000万円 43名	本縫い、オーバー、千鳥。あればシーマ、COMミシン、クリッカー要相談	要相談	要相談	近畿圏内	●運搬片持ち
織-5	ウェディングドレス	縫製	下京区 1000万円 41名	ミシン、アイロン等関連設備一式	20~30着/月	話し合い	近畿圏内	●運搬当方持ち

受注コーナー

業種No	加工内容	主要加工(生産)品目	地域・資本金・従業員	主要設備	希望取引条件等	希望地域	備考
機-1	溶接加工一式(アルミ、鉄、ステン)板金ハンダ付け、ロー付け、高温ハンダ付	洗浄用カゴ、バスケット、ステン網(400メッシュまで)、加工修理ステンレスタンク、ステンレススクリー	城陽市 個人 4名	旋盤、シャーリング、ロールベンダー、アイアンワーカー、スポット溶接機、80tブレーキ、コーナチャー	話し合い	京都府南部	大型製造可(丸物500×900mm、角物700×700mm)
機-2	コイル巻き、コイルブロック仕上	小型トランス全般	南区 500万円 3名	自動ツイスト巻線機2台、自動巻線機8台	話し合い	京都近辺	短納期対応
機-3	切削加工、複合加工	大型五面加工、精密部品加工、鋳造品加工	南区 3000万円 20名	五面加工機、マシニングセンター、NC複合旋盤	話し合い	不問	継続取引希望
機-4	超硬合金円筒形状の研磨加工、ラップ加工	冷間鋼圧造用超硬合金パンチ、超硬円筒形状部品	八幡市 300万円 6名	CNCプロファイル、円筒研削盤2台、平面研削盤、細穴放電、形状測定機、CNC旋盤	単品 試作品、小ロット	不問	鏡面ラップ加工に定評あります。品質・納期・価格に自信あります
機-5	各種制御機器の組立、ビス締、ハンダ付等	各種制御機器用端子台	伏見区 1000万円 13名	自動ネジ締め7台、ベルトコンベア1台、コンプレッサー(20hp)1台、電動ドライバー30台	話し合い	京都、大阪、滋賀	
機-6	サンドプラスト加工	ガラス製品、工芸品、商品の彫刻加工	大山崎町 1000万円 2名	特装プラスト彫刻装置、マーキングプラスチック	話し合い	不問	単品、試作、小ロット可
機-7	LED照明器具製造に関する加工、組立、検査(全光束、照度、電流、電圧等)	LED照明器具	久御山町 3000万円 70名	積分球(全光束検査装置、全長2mまで可)電流・電圧測定器 照度計 各種NC制御加工	翌月末現金払い希望	関西	LED照明器具の製造から検査までの多様なご要望にスピーディに対応致します
機-8	手作業による組立、配線	各種制御盤(動力盤、低圧盤、その他)・ハルナス、ケーブル加工	南区 300万円 5名	半田付キット、各種油圧工具、ホットマーカ(CTK2台)、ボール盤、2t走行クレーン	話し合い	京都、滋賀、大阪	
機-9	産業用機械・精密板金	制御盤製作、板金、精密板金、架台フレーム、ジグ、カバーやシャーシ類、特注作業テーブル	右京区 1000万円 10名	・NCタレットパンチプレス ・ロールベンダー ・シャーリング ・セットプレス ・溶接機 他	継続取引希望	京都、大阪、滋賀	当社は、モチベーションの高さも特色です
機-10	精密金型設計、製作、金型部品加工	プラスチック金型、プレス金型、粉末冶金金型	山科区 1000万円 12名	高速MC、ワイヤカット形放電機、成形研磨、3DCAD/CAM、3次元測定機	話し合い	不問	継続取引希望
機-11	電子回路設計、マイコン回路、ソフト開発、ユニバーサル基板、制御BOX組立配線	産業電子機器、電子応用機器、自動検査装置、生産管理装置	久御山町 300万円 5名	オシロスコープ、ファンクション発生器、基準電圧発生器、安定化電圧電源、各種マイコン開発ツール	話し合い	不問	試作可、単品可、特注品可、ハードのみ・ソフトのみ可
機-12	切削加工、溶接加工	各種機械部品	南区 300万円 1名	汎用旋盤、汎用フライス、アルゴン溶接機、半自動溶接機	話し合い	不問	単品~小ロット、単品取引可
機-13	SUS・SS・AL板金一式 組立・製品出荷まで	精密板金加工 電機機器組立 半導体装置の製造組立 医療機器の製造、組立、加工	南区 1000万円 29名	NCタレットパンチプレス レーザー加工機 アルゴン・デジタルC2溶接機2台 プレーキプレス機4台 パンチセットプレス タッピングマシン	話し合い	不問	継続取引希望 短納期相談 タレットパンチプレスでの24時間対応
機-14	機械部品加工		宇治市 1500万円 45名	フライス盤、小型旋盤、ボール盤、コンタマシン	話し合い	不問	試作可、量産要相談
機-15	汎用フライス・マシニングによる精密機械加工(アルミ、鉄、ステンレス他)	精密機械部品、半導体装置部品	南区 300万円 3名	汎用フライス2台、マシニングセンター2台、ボール盤3台	単品~複数可(話し合い)	京都市内宇治市内	短納期可(話し合い)
機-16	NC切削加工 0アングル鍛造加工(側面の抜き勾配0度の平面鍛造、材質:特殊鋼、アルミ)	自動車部品、鍛造部品、歯車プランク、歯車加工、多角形(ポリゴン)加工	久御山町 個人 3名	NC旋盤、マシニングセンター、NCポリゴン、NC歯車機、0アングル鍛造装置	話し合い	不問	継続取引希望 ロット500~1000個以上希望
機-17	マシニングセンターによる精密機械加工	対応材質AL、SUS、SS、樹脂等	南区 600万円 1名	3DCAD/CAM マシニングセンター2台	話し合い	不問	単品試作品~量産品 運搬可能
機-18	油圧発生源	油圧ユニット製作 超省工率 超低騒音	伏見区 1000万円 18名	溶接機 スタッドボルトスポット溶接機 旋盤 セーパー機 曲板機	話し合い	不問	継続取引を希望(単発発注も可)
機-19	ガラス加工(手作業によるパナワーク)	理化学用ガラス器具、分析・測定機器用ガラス部品、装飾用ガラス製品	左京区 400万円 8名	ガスバーナー、ガラス旋盤、電気炉、円周刃切断機	話し合い	不問	複雑なガラス製品を安価に製作。本質・納期・対応も大手顧客から長年高い評価を受けております
機-20	プラスチックの成形・加工	重電・弱電電気部品(直圧・射出)、船舶用電気部品(熱硬化・熱可塑)、FRP消火器ケース	伏見区 1000万円 11名	熱硬化性射出成形機(横型・縦型ロータリー式)、圧縮成形機(37t~300t)、トランスファー成形機、熱可塑性射出成形機	話し合い	不問	・バラ型対応可 ・小ロット対応可 ・インサート成形を得意としています
機-21	MCによる精密機械加工(アルミ、鉄、ステン他)	半導体部品 液晶部品 設備部品	京丹後市 個人 1名	立型MC 1台	話し合い	不問	マシニングセンターによる精密機械部品加工。小ロットから中ロットを中心に
機-22	一般切削加工	産業用機械部品	山科区 個人 1名	マシニングセンター1台、汎用フライス1台、ボール盤2台	話し合い	不問	切削一筋37年。鉄・アルミ・ステンレス可能。試作、単品、小ロットに対応
機-23	薄板板金加工(抜き、曲げ)	プレス加工(金型製作からプレス加工まで)	八幡市 1000万円 13名	プレス、タレットパンチプレス、小型ブレーキ、放電加工各種、ワイヤカット、フライス盤加工	話し合い	不問	アルミ・銅・真鍮対応可 板厚0.3以下 A4サイズ以下 試作、量産可 穴径φ0.2まで可 超小径加工可能

業種No	加工内容	主要加工(生産)品目	地域・資本金・従業員	主要設備	希望取引条件等	希望地域	備考
機-24	切削加工(小径加工、歯切加工)	産業用機械部品 医療機器部品 工芸品等の加工	伏見区 1000万円 10名	NC旋盤、NC複合旋盤、マシニングセンター、 ワイヤー放電、ホブ盤、汎用旋盤、汎用フライ ス、溶接加工	話し合い	不問	小径の旋盤加工を得意とし、MC加工を含め、治 具・特殊金型・ユニット組立まで表面処理を含めて 可能。継続取引希望
機-25	精密機械加工 研削加工	鉄、アルミ、SUS、銅、真鍮、鋳 鉄	久御山町 1000万円 10名	マシニング4台 NCフライス1台 フライス盤3台 平面研削盤1台 精密成型平面 研削盤1台 横型NCタッピングボール盤1台	話し合い	関西	試作、治具、単品も得意。小ロット・短納期にも 対応します
機-26	各種機械部品の切削加工、精密機 械部品の加工	小物、中物、多品種少量、単品から量 産まで対応。材質は鉄、SUS、アルミ、 樹脂、難削材、特殊材に対応。	亀岡市 300万円 14名	MC1台、ワイヤーカット1台、汎用フライス5 台、NC旋盤1台、NCフライス1台、汎用旋 盤1台	話し合い	不問	
織-1	仕上げ(縫製関係)、検査	婦人服全般	北区 300万円 8名	仕上げ用プレス機、アイロン、検針器	話し合い	話し合い	中国製品量産可
織-2	縫製仕上げ	婦人服ニット	八幡市 個人 4名	平3本針、2本針オーバーロック、千鳥、メロー、 本縫各マシン	話し合い	話し合い	継続取引希望
織-3	繊維雑貨製造、小物打抜、刺繍加 工、転写、プリント		舞鶴市 850万 9名	電子刺繍機、パンチングマシン、油圧打抜プレ ス、熱転写プレス	話し合い	不問	単発取引可
織-4	手作業による組立加工	和雑貨、装飾小物(マスコット、 ファンシー雑貨、民芸品)、菓子用 紙器等	亀岡市 300万円 7名	ミシン、うち抜き機(ボンズ)	話し合い	不問	内職150~200名。機械化が不可能な縫製加工、 紙加工の手作業を得意とする
織-5	裁断~縫製	カットソー、布帛製品 和装全般	伏見区 300万円 6名	本縫いミシン5台、二本針オーバーロック4台、 穴かがり1台、釦付1台、メロー1台、平二本針2 台、高二本針1台、プレス1式	話し合い	近畿一円	
織-6	縫製	ネクタイ・蝶タイ・カマーバンド・ ストール	宇治市 1000万円 27名	リバー、自動裏付機、オーバーロック、本縫ミ シン、バンドナイフ裁断機	話し合い	話し合い	
織-7	婦人服製造	ワンピース、ジャケット、コート	亀岡市 個人 5名	本縫いミシン、ロックミシン、メローミシン、 仕上げプレス機	話し合い	不問	カシミア・シルク等の特殊素材縫製も得意
織-8	製織デザイン、製織	絹織物全般、化繊織物全般	与謝野町	糸巻機・織機	試作品、 量産品	不問	小幅、広幅対応可能
他-1	HALCON認識開発、Androidスマ ホアプリ開発	対応言語:C/C++、VC++、VB、 NET系、Delphi、JAVA、PHP	右京区 2000万円 25名	Windowsサーバー4台、Linuxサーバー3台、開 発用端末30台、DBサーバー3台	話し合い	京都、大阪、 滋賀、 その他相談	小規模案件から対応可能
他-2	販売・生産管理システム開発、制 御ソフト開発	対応言語:VB、NET、JAVA、C/C ++、PLCラダー、SCADA(RS- VIEW/IFIX)他	下京区 1000万円 54名	Windowsサーバー10台、Linuxサーバー5台、 開発用端末35台	話し合い	不問	品質向上・トレーサビリティ・見える化を実現
他-3	企業案内、商品広告のパンフレッ ト、ウェブサイトのグラフィック デザイン		左京区 個人 1名	デザイン・製作機材一式	話し合い	京都・ 大阪・滋賀	グラフィックデザインを中心に企業運営の為にデ ザイン企画を行っています
他-4	知能コンピューティングによるシ ステム開発、学術研究システム開 発	画像認識、高速度カメラ画像処理、 雑音信号除去、音声合成、振動解析、 統計解析などのソフトウェア開発	下京区 300万 9名	開発用コンピューター15台	話し合い	不問	数理論論やコンピュータサイエンスに強い技術集 団です。技術的課題を知能コンピューティングを 駆使して解決します
他-5	精密機械、産業機械の開発設計		右京区 300万円 1名	CAD設計(PTC CREO DIRECT MODELING PTC、CREO DIRECT DRAFTING、Solid Works)	話し合い	京都 大阪 滋賀	
他-6	コンピューターソフトウェアの作 成及び保守	生産管理・工程管理・物流管理・制 御系処理の各ソフトウェア開発	中京区 4500万円 21名	開発用サーバー30台 開発用PC110台 システム展開ルーム有り	部分システム ~ 基幹システム	京都・大阪・ 滋賀・奈良・ 兵庫	
他-7	ホームページ作成 ・ECサイト作 成 ・業務系WEBシステム開発 ・ レンタルサーバー ・サーバー構築		中京区 410万円 13名	パソコン(windows)14台、E68パソコン (MAC)1台、タブレット1台	話し合い	近畿府県	
他-8	受注・工程・外注管理の個別ソフト 作成	機械加工製造業に適したシステム パッケージ開発	南区 1,000万円 7名	サーバー5台 PC20台	話し合い	関西圏内	詳細説明、デモンストレーション可能
他-9	紙の裁断、折線入れ加工	紙工品、折線入れ	下京区 1,000万円 6名	紙裁断機 2台最大(1,200×1,150) シグザ グカット機1台 折線入れ2台 穴あけ機1台 スクリーン印刷機1台	話し合い	京都市内	引き取り、持ち込み対応可

※受発注あっせん情報を提供させていただいておりますが、実際の取引に際しては書面交付など、当事者間で十分に話し合いをされ、双方の責任において行っていただきますようお願いいたします。
 ※財団は、申込みのあった内容を情報として提供するのみです。価格等取引に係る交渉は、直接掲載企業と行っていただきます。
 ※お問い合わせ時に、案件が終了している場合もございます。あらかじめご了承ください。

お問い合わせ先

(公財)京都産業21 ものづくり支援部 販路開拓グループ TEL:075-315-8590 FAX:075-323-5211 E-mail:market@ki21.jp

創業支援融資
お取り扱い中

『ここから、はじまる』

京信は「新しい発想で
自己実現を図る人」を応援します!!

第二創業主
ご相談ください

テーマ
創業支援について

京信創業支援融資制度『ここから、はじまる』

■ご利用いただける方

当金庫の営業エリア内で、新たに事業を始める方、または事業開始後税務申告を2期終えていない方

■商品概要

お客様の事業の進捗状況に合わせて、当初は当座貸越、その後事業の進展に伴い証書貸付で、創業を支援する融資商品をご用意いたしました。

- お使いみち 運転資金・設備資金
- ご融資金額 原則として所要資金の80%以内
- ご融資期間 当座貸越は、融資後1年目の応答日以降に迎える
決算日の4ヵ月後まで
(最長約16ヵ月、最長約28ヵ月)
- ご返済方式 証書貸付は、原則として10年以内
当座貸越は、元金任意返済方式
証書貸付は、元金均等分割返済方式
- ご融資利率 当座貸越 年1.20% (固定金利)
証書貸付 年2.00% (変動金利)

*証書貸付は直前の決算の営業利益(注1)が当初の「事業計画書」通り達成されている場合は下記の通りといたします。
(注1) 個人の場合は青色申告書の経費差引金額とします。
返済期間 7年以内 年1.20% (変動金利)
返済期間 7年超 年1.50% (変動金利)

*証書貸付のご融資利率は金利情勢の変化により変更することがあります。
表示の利率は、平成29年3月1日現在の当金庫短期プライムレート(年2.8%)を基準としたものです。ご融資後の融資利率は当金庫短期プライムレートに連動する変動金利です。

- 保証人 『経営者保証に関するガイドライン』に基づいた対応とさせていただきます。
- 担保 原則不要。
但し土地建物を購入する場合等は担保設定が必要です。

■お申込時に必要な書類等

- 当金庫所定の事業計画書及び申込書類
- 審査の結果、融資をお断りすることがあります。
- くわしくはお近くの店舗までお問合せください。

平成29年3月1日現在

京都信用金庫

行事予定表

担当： ■ 公益財団法人 京都産業21 ■ 京都府中小企業技術センター

日時	名称	場所
5/ 9(火) 13:30~16:00	取引適正化無料法律相談会	京都府産業支援センター第1会議室
5/ 9(火) 13:30~17:00	第13回生活を豊かにするロボットビジネス研究会	京都リサーチパーク 4号館2Fルーム1
5/11(木) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	南丹市 国際交流会館
5/16(火) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	久御山町商工会
5/18(木) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	ガレリアかめおか
5/19(金) 13:30~17:00	品質工学研究会	京都府産業支援センター研修室
5/19(金) 16:20~18:00	京都産業21環の会(KSR)記念講演会	京都センチュリー ホテル1F「瑞鳳の間」
5/23(火) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	丹後・知恵の ものづくりパーク
5/23(火) 13:30~17:15	京都実装技術研究会	京都府産業支援センター研修室

日時	名称	場所
5/24(水) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談	北部産業技術支援センター・綾部
6/ 1(木) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	南丹市 国際交流会館
6/ 6(火) 13:30~16:00	取引適正化無料法律相談会	京都府産業支援センター第1会議室
6/13(火) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	久御山町商工会
6/15(木) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	ガレリアかめおか
6/20(火) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談 (無料弁護士相談)	丹後・知恵の ものづくりパーク
6/21(水) 13:00~15:00	下請かけこみ寺巡回相談	北部産業技術支援センター・綾部
6/28(水) 14:00~17:00	けいはんな分室 京都大学宇治キャンパス産学交流会	京都大学 宇治キャンパス

*行事については、すでに申込を締め切っている場合があります。詳しくはお問い合わせください。

京都府中小企業技術センターのホームページ及びメールアドレスが変わりました。

■ホームページ

<https://www.kptc.jp>

■メールアドレス

- 基盤技術課 kiban@kptc.jp
- 応用技術課 ouyou@kptc.jp
- 企画連携課 kikaku@kptc.jp
- 中丹技術支援室 chutan@kptc.jp
- けいはんな分室 keihanna@kptc.jp

*その他のメールアドレスも、ドメイン名に「@kptc」が付されたものは使用できなくなりました。

平成29年工業統計調査にご回答ください

この調査は、我が国の製造業の実態を明らかにすることを目的とした統計法に基づく重要な基幹統計調査として実施しています。平成29年工業統計調査は、6月1日を調査期日として実施しますので、調査へのご回答をお願いします。

- 〈調査対象〉製造業に属し従業者4人以上の製造加工を行う事業所
なお、調査の準備のため、全ての製造事業所(従業者3人以下の事業所を含む。)に統計調査員が事業所名や従業者数などの確認に伺います。
- 〈調査内容〉従業者数、製造品出荷額等、現金給与額、原材料使用額等、有形固定資産など
- 〈調査方法〉簡単・安心なインターネット回答もご利用ください!
調査票の配布・回収は、統計調査員の訪問調査と国が直接行う郵送調査の方法があります。

- この調査結果は、国や地方公共団体の産業振興計画などの基礎資料となるほか、広く一般に利用されています。
- 統計法では正確な統計を作成するために、調査票に記入して提出する義務(報告義務)が定められています。
- 調査票でお答えいただいた内容は、厳重に管理され、統計作成の目的以外(例えば徴税の資料など)に利用されることはありません。
- 統計調査員には、統計法で守秘義務が課されています。
- 調査の内容に関するお問い合わせは、京都府政策企画部企画統計課産業統計担当まで(電話:075-414-4509・4510)

経済産業省・京都府・府内市区町村



一緒にうれしい
On Your Side

チームワークで 勝利を掴む!!

あなたの
創業・第二創業を
京都中信と日本公庫の
連携で強力に
サポート

JFC 日本政策金融公庫 「中小企業経営力強化資金」協同融資

スタートダッシュ・ツイン

ご融資金額

合計3,000万円以内

ご融資期間

運転資金/7年以内
設備資金/10年以内

ご融資利率

所定の利率(変動金利型) + 所定の利率(固定金利型)

当金庫ホームページにて商品概要およびチラシをご覧ください。
<http://www.chushin.co.jp>

■お問い合わせ先

京都中央信用金庫 営業推進第一部 営業開発課 フリーダイヤル ☎0120-201-959 (平日9:00~17:00)

日本政策金融公庫 京都支店 国民生活事業 ☎075-211-3230 (平日9:00~17:00)

お申込みに際しましては当金庫および日本政策金融公庫にて所定の審査をさせていただきます。
審査結果によってはご希望に添えない場合もございますのであらかじめご了承ください。

■または下記へお問い合わせください

京都中央信用金庫 当金庫本支店およびFAXフリーダイヤル ☎0120-201-580 (24時間受付)

日本政策金融公庫 西陣支店 ☎075-462-5121 大津支店 ☎077-524-1656

国民生活事業 守口支店 ☎06-6993-6121 吹田支店 ☎06-6319-2061

奈良支店 ☎0742-36-6700

金利情報・返済額の試算等 詳しくは窓口まで

京都中央信用金庫

平成29年3月1日現在

京都府産業支援センター

<http://kyoto-isc.jp/>
〒600-8813 京都市下京区中堂寺南町134



公益財団法人 京都産業21 <https://www.ki21.jp>

代表 TEL 075-315-9234 FAX 075-315-9240

北部支援センター 〒627-0004 京丹後市峰山町荒山225
TEL 0772-69-3675 FAX 0772-69-3880

けいはんな分室 〒619-0294 関西文化学術研究都市(京都府 精華・西木津地区) KICK内
TEL 0774-95-2220 FAX 0774-66-7546

KICK TEL 0774-66-7545 FAX 0774-66-7546

上海代表処 上海市長寧区延安西路2201号 上海国際貿易中心
TEL +86-21-5212-1300



京都府中小企業技術センター <https://www.kptc.jp>

代表 TEL 075-315-2811 FAX 075-315-1551

中丹技術支援室 〒623-0011 綾部市青野町西馬下38-1
TEL 0773-43-4340 FAX 0773-43-4341

けいはんな分室 〒619-0294 関西文化学術研究都市(京都府 精華・西木津地区) KICK内
TEL 0774-95-5050 FAX 0774-66-7546

