

経営課題解決のためのタグチメソッド

平成27年4月17日

京都府中小企業技術センター

担当 基盤技術課(関)

電話 075-315-8633

品質工学(タグチメソッド)とは、将来起こるかもしれない多くの問題を未然に防止し、安定した設計・製造技術を効率よく開発する技術手法です。

この度、品質工学の考え方や手法を経営課題の解決に活かしていただくために、下記のセミナーを開催いたします。

記

1 目的

市場で発生するクレームや製品リコールなど品質問題のほとんどは、開発・設計に起因するといわれています。市場クレームをなくすには、開発段階から市場での使用環境や劣化による機能の変化を予測し、様々な使用環境でも安定して機能を発揮できる技術・製品を作り込むことが必要です。これを実現する手法が品質工学(タグチメソッド)です。今回のセミナーでは、長年に渡り、品質工学の普及・推進・コンサルティングに取り組まれている(有)アイテックインターナショナル中野恵司氏から、品質工学の考え方・手法、経営課題の解決に積極的に取り入れるための使い方や事例などを解説いただきます。

品質工学を未だ導入されていない企業の経営に携わる方や技術者の方にも、ご参加いただける内容となっております。奮ってご参加ください。

2 主催 京都府中小企業技術センター

3 日時 平成27年5月8日(金) 13時30分~16時30分

4 会場 京都府産業支援センター 5階研修室 京都市下京区中堂寺南町134(七本松通五条下ル)

※北部産業技術支援センター・綾部 研修室、丹後・知恵のものづくりパークB棟

小研究室でもハイビジョン会議システムによる遠隔セミナーを実施。

5 内容 (1)「経営課題解決のためのタグチメソッド」

有限会社アイテックインターナショナル

副社長兼シニアコンサルタント 中野恵司(なかのけいじ)氏

【概要】戦略と戦術、経営課題と解決の例、自社の経営課題、

TAGUCHI METHODSとは、ROBUST DESIGN、

技術を完成させるSTEP、市場品質を事前確保するには、

TAGUCHI METHODSの各手法の概要

(2)ディスカッション、質疑応答

(3)京都品質工学研究会の紹介

6 定員 60名(先着順:定員を超えた場合のみ、その旨をご本人に連絡いたします。)

7 参加費 無料

8 申込先 京都府中小企業技術センター 基盤技術課(笠木・宮内)

〒600-8813 京都市下京区中堂寺南町134 京都府産業支援センター内

電話:075-315-8633 FAX:075-315-9497

E-mail:qe@mtc.pref.kyoto.lg.jp

ホームページ:http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp