

クリエイティブ京都 M&T

Management & Technology for Creative Kyoto

Dec.2011

12

No.073

CONTENTS

- P.1 平成22年度技術顕彰受賞企業紹介
- P.3 Cool Kyoto 2011開催結果概要
- P.5 第15回異業種京都まつり
- P.7 登録専門家の募集
- P.8 京都府元気印中小企業認定制度“認定企業”のご紹介
- P.9 設備貸与制度
- P.11 京都発!我が社の強み—日本蚕毛染色株式会社
- P.13 情報・デザイン担当から—情報に踊らされず情報を躍らせよう(1)
- P.14 同志社大学・けいはんな産学交流会(7/27開催)
- P.15 大気圧プラズマを利用した表面処理技術
- P.16 新排水基準に適した亜鉛排水処理施設の改善と浮選法の適用に関する研究
- P.17 受発注コーナー
- P.19 行事予定表

京の技シリーズ

～技術開発に成果をあげ京都産業に貢献した中小企業の紹介～

平成22年度「京都中小企業優秀技術賞」を受賞された企業の概要および開発された技術・製品等について、代表者や技術者のお話をうかがいます。

【第5回】株式会社陶葺^{とうあん}

「上絵無鉛赤絵釉薬の開発」

● 独創的な作風と鮮やかな色絵付け



▲代表取締役
土淵 善英 氏

当社は、京焼の窯元が多く集まっている東山区泉涌寺地区にあります。1922（大正11）年に曾祖父が創業。昨年（2010）、三代目である父・土淵善英から私が経営を引き継ぎました。

優美な色絵陶器として知られる京焼は、信楽や備前などのように特徴的な様式や技法があるわけではなく、多種多様な技法によって焼かれていることに特徴があります。これは、他の産地では良い土が採れる地域に優れた焼き物が生まれたのに対し、京都の場合は都という土地柄、茶の湯や文人趣味の影響を強く受けながら大名や豪商がお抱え職人に日本や中国、朝鮮のいろいろな焼き物を焼かせてきたことが背景にあります。

京焼の中でも、当社の作品は上質の原材料を使った独創的な作風、鮮やかな色絵付けが特徴で、色数は数百種類に及びます。色絵付け作品のほかに、染付・天目・青磁などの器も手がけています。焼き物は高温（1200度以上）で焼くほうが丈夫に出来上がるものの、色は低温（700～800度）のほうがきれいに出来ます。美しい色絵付けが特徴の京焼は、低温で焼かれるため繊細で扱いが難しい陶器といわれていますが、当社では高温で丈夫に焼き、かつ鮮やかな色合いを出す研究を30年以上続けてきました。また、赤絵絵の具で繊細なグラデーション（濃淡）を描く技術は当社独自のものです、その作風からすぐに陶葺社製とわかるという方もおられるほどです。当社の絵付け師は13名いますが、このグラデーション技術を体得して初めて一人前となります。

当社では日々の生活で使われる土鍋や器類から装飾品まで豊富に作っていますが、中でもかわいらしい形状とバリエーション豊かな花柄が特徴の「玉湯呑」は当社のロングセラー商品。コレクションとしていろいろな種類を買い揃えるお客様も多くいらっしゃいます。

▲最先端技術と旧知のネットワークで釉薬調合に成功

古くから、焼き物で使われる絵の具には鉛が使われてきました。それは鉛の含有量が高いほど、筆で滑らかに絵を描くことができ、低温でもきれいな色を出すことができる

からで、特に繊細な絵を描く京焼では必須とされてきました。しかし近年、国際基準が変更されるなど鉛への規制が強まる傾向にあります。当社では約30年前から有鉛釉薬で溶出基準値以内を達成していましたが、10年ほど前に今後は無鉛化が必須と考え、先代（現会長）が研究開発に取り組んできました。



▲会長 土淵 善英 氏

大半の色はすぐに無鉛化できたものの、もっとも色鮮やかさが要求される赤絵絵の具だけは難しく、無鉛にすると当社の得意とするグラデーションをうまく付けられないことが一番のハードルでした。

ほとんどの焼き物の上絵付けの温度は780度が基本です。開発当初、この温度でグラデーションを出すことが難しかったため、一旦900度まで温度を上げることで問題をクリアしました。これが2005（平成17）年のことです。温度との関係を探りながら釉薬を調合していったのですが、このときポイントになったのが「無鉛フリット」の選定でした。（参考：「フリット」とは、釉薬原料を調合融解してガラス状の小塊にしたもので、これは表面の光沢を増し、耐久性を上げるためにすべての陶磁器に使われています。）

先代は様々な技術開発に取り組んできましたが、あくまでモノづくりが当社の本業であって、原材料の製造までは手を広げないという考えを持っていました。その代わりに、多分野の研究者や材料メーカーなど全国に幅広い情報交換のネットワークを築いてきました。その中で、フリットに関する最先端技術分野の情報を旧知の関係者から得られたことが、無鉛絵の具の課題を解決するブレークスルーポイントになりました。この技術は、先代が長年つないできた絆と当社が積み重ねてきた釉薬調合技術を組み合わせで完成したものと いえます。



▲無鉛赤絵の具による繊細なグラデーション

●真似されない商品を作ることが第一義

当社は京都の会社ですが、土をはじめ原材料は上質のものにこだわって全国から調達しています。今回の技術も、京都だけで買い付けていたら成り得ませんでした。釉薬も既成品ではなく、材料のみを仕入れて自社で調合します。良い土や材料を求めて全国を訪ね歩き、いろいろな人と出会う中から、新しいモノづくりのヒントを得て、独自性の高い商品を生み出してくることができました。図柄やデザインだけ追求しても、どこにでも売っている絵の具を使って作るとすぐに真似されてしまいます。しかし、材料や製法にこだわれば容易には真似されません。その意味で、「綺麗と感じる商品、真似されない商品を作ること」が当社における商品開発の第一義です。

2006(平成18)年には、すべての商品の無鉛化に成功しました。その後も引き続きテストを繰り返し、現在、従来の有鉛赤絵とほぼ同等の温度帯、800度で無鉛赤絵を



▲工房の様子

焼き上げることが可能になっています。開発当初からすると、焼き上げ温度が約100度下がっていますが、これは環境面やコスト面、工程短縮の面から大きなメリットです。電気釜の温度を900度にするためには1時間かかり、さらに焼いたものを取り出せる温度まで下げるのに1~2時間かかります。

電気代の差も大きいですが、作業時間もかなり短縮されました。なにより、無鉛化には従業員を鉛害から守るという利点があります。もともと京焼の工程において絵の具や釉薬が人体に入るとはまずないのですが、それでも今回、鉛害の可能性をゼロにできたことで、安心して作業に取り組んでもらうことができるようになりました。

●これまでにない大きさと薄さの美術陶板

一方、当社では3年前から、大型の美術陶板を手がけています。現在製作しているのは、江戸時代の絵師・俵屋宗達の屏風画「風塵雷神図」(国宝)を原寸模写したもので、各縦154cm×横85cmの4枚から成りますが、厚さは3.6mmしかありません。この薄さの陶板を焼き上げると歪むのが普通ですが、専用窯を開発し、独自の技術でほぼまっすぐに焼き上げられること、また、焼き物では難しいといわれている原画に近い色彩をできる限り再現していることが特徴です。専用窯は、経済産業省の平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金を得て開発したもので、「試作開発等支援事業」に認定されたのですが、これまで伝統産業である焼き物の分野で認定された例はないと聞いています。美術陶板については、他の作品を寺院へ納入した実績があり、今後も寺社仏閣やホテルの装飾品として作品を作っていきたいと考えています。

会社概要

- 会社名：株式会社陶算
- 所在地：京都市東山区泉涌寺東林町38
- 代表者：代表取締役 土淵 善亜貴
- 資本金：1,000万円
- 事業内容：京焼、清水焼の製造・販売

【お問い合わせ先】 (公財) 京都産業 21 経営革新部 経営企画グループ

TEL:075-315-8848 FAX:075-315-9240
E-mail: keieikikaku@ki21.jp



薄膜技術で世界の 産業科学に貢献する

サムコは、薄膜技術のパイオニアとしてLEDやパワーデバイスなど、環境負荷低減に寄与するグリーンテクノロジー分野で積極的に事業展開を行っております。

今後も、信頼性の高い製品と独創的なプロセスソリューションを提供し、産業科学の発展と地球環境との共生に貢献してまいります。



deposition etching surface treatment

サムコ 株式会社

www.samco.co.jp

本社 〒612-8443 京都市伏見区竹田薬屋町36 TEL(075)621-7841 FAX(075)621-0936
東京・東海・つくば・仙台・広島・台湾・上海・北京・韓国・シンガポール・カリフォルニア・ノースカロライナ

Cool Kyoto 2011開催結果概要

去る10月21日(金)～23日(日)の3日間、東京「赤坂サカス」において、「Cool Kyoto 2011」が開催されました。

世界的にも評価の高い「Cool Japan」に通じ、かつ「知恵の街・京都」で生まれた技術や感性が現在のライフスタイルに生きている「Made in Kyoto」が一堂に集結し、会期中は、あいにくの天気にも関わらず一般来場者のほか、百貨店関係者、デザイナー、TBSテレビや雑誌関係者等、多くの来場者で賑わいました。



【Cool Kyoto 2011の概要】

- 会期:平成23年10月21日(金)～23日(日)
- 会場:赤坂サカス(東京都港区赤坂5丁目3-6)
- 来場者数:50,000人
- 主催:「Cool Kyoto2011」実行委員会(京都府・(株)TBSテレビ・京都産業育成コンソーシアム)
- 協力団体:京都商工会議所・京都府商工会連合会・京都府中小企業団体中央会・(公財)京都産業21
- 出展社数 62ブース

【味なKYOTOゾーン】 (株)GSユアサ(デトロイト号)／大日本スクリーン製造(株)(人間コピー機)／(独)情報通信研究機構(VoiceTraChaTra・はんなりのガイド京都編等)／ボックス(スーパードルフィー)／高槻電器工業(株)(オーディオ用ST型直熱3極真空管「TA-300B」)／佐川急便(株)／(株)村田製作所(ムラタセイサク君®)／関西文化学術研究都市／(株)スリーエース(スマートフォンアプリ開発技術)

【おもしろゾーン:精密機器からアニメまでMade in Kyotoの「おもしろ」モンを紹介するゾーン】 (株)中蔵(京たたき)／(株)ケルク電子システム(LED懐中電灯型デジタルビデオレコーダーライトカム)／(株)西村製作所(天体望遠鏡等)／アトリエー平舎京都オフィス・西陣田中伝・(株)

ツアーランド(織物額・小幅帯・西陣バッグ扇子等)／クリスタルローズ(「お花アート」プリザーブドフラワーティッシュボックス)／(株)カスタネット(京のおともだちクッキー)／(株)中蔵(京たたき)／(株)ケルク電子システム(LED懐中電灯型デジタルビデオレコーダーライトカム)

【ごっつおゾーン:新感覚スイーツ、酒、食品など、京都ブランドの「ごっつおさん」を味わうゾーン】 (株)聖護院八ッ橋総本店(ニキニキ・季節の生菓子等)／(株)澤井醤油本店・中梅織物(株)(西陣織ラベル付きもろみ醤油等)／下賀茂神社さるや(「京都・最後の紅葉」等)／(株)RANらん布袋(薄茶「明の白」・濃茶「日月の昔」等)／京都北山マールブランシュ(お濃茶ラングドシャ「茶の菓」)／北尾商事(株)・(株)山一パン総本店(黒豆菓子・黒豆パン)／(株)八代目儀兵衛(十二単シリーズ満開)／京都黒豆屋 農業組合法人グリーン日吉(京じゅれ・くろまめ ゆず等)／(株)はまー・(株)きたやま南山(糖質オフかまぼこ・糖質オフ和牛しぐれ等)／(株)トミナガ(「田」特別純米・「月の桂」旭米純米等)／(株)普門庵(願掛け饅頭「清水・おくふはん」)

【すいなくらしゾーン:京都流の「すいなくらし」を演出するエコライフ商品のゾーン】 サンライテック(株)(LEDパライト「Will line」シリーズ)／宮井(株)(ふるしき)／(株)日吉屋(特選番傘)／(株)伊と幸・個紋(株)(366日の花個

紋つき・絹ふくさ)／高野竹工(株)(ワインクーラー)／北山杉ブランディングプロジェクト (株)フルセコーポレーション(北山杉の家具)／(株)鈴木松風堂(紙の和雑貨・紙のパッケージ等)／(有)YS企画(京プリーツ優紙(ゆうし)等)／(有)家具のヤマカワ(SUGI収納家具)

【ほっこりゾーン:インテリアグッズなど生活の中の「ほっこり」を提案する商品のゾーン】 京都洛柿庵 (株)ルシエール・ジャパン(ココチャ)／洛中高岡屋(おじゃみシリーズ)／川並鉄工(株)(刻鋳)／大東寝具工業(株)(京和晒綿紗 KYO WAZARASHIMENSYA等)／仏壇・神具やすらぎ(祭壇(壁掛けタイプ)華と星空等)／高木金属(株)(真鍮製植目入りグッズ)／(株)杜若園芸(京のはす美茶等)／(有)アップル・ワイズ(古都吸収COTOCOCUE®シリーズ等)

【はんなりゾーン:京都の技術や感性を活かした生活に彩りを与える「はんなり」商品のゾーン】 (株)つえ屋(漆ステッキ等)／meib(粋布のかばん)／渡敬(株)(組紐のバッグ・カードケース等)／(有)絞裏庵(絞りダブルワインバッグ)／KyooHoo(だるにゃー手鏡・シール等)／Craft Group京都【(株)高蔵(染め上げスニーカー等)／CoolKyoto(戦国鎧ジャケットシリーズ)／(株)中川パッケージ(製品パッケージ)／(株)寺島保太郎商店(本金銀糸ハンチング帽等)／(有)フクオカ機業(カーボンテキスタイルの織物)／(有)アイ工房(LEDあんどん)】／The Tango【クスカ(株)／山藤織物工場／篠春織物(株)／染色工房嶋津／民谷螺鈿／田勇機業(株)／遊絲舎(丹後ちりめん・螺鈿織・丹後藤布等)】／(株)シカタ(京綺麗シルクショール等)／(株)佐藤喜代松商店(京漆器XKTC JAPAN TOOLS)／tocomarimo(kimono with ink jet printing)／京色布そめてん(伝統素材のポーチ等)／光章(帆布トートバッグ「ougi」プレミアム)／(株)種田(カーボンファイバー京扇子)／(株)丸二(karakami kit四季)

【べっぴんゾーン:スキンケア関連商品など「美」を追求する商品・技術等を紹介するゾーン】 (株)洛洛.com(BeauteCam肌診断ソーシャルアプリケーション)／(株)構造機能科学研究所(超分子スキンケア基礎化粧品「RIMソープ」等)／臨泰堂(機能性原料「カテキンミセル®」等)

【ろうじゾーン:実際に舗装した路地を歩くゾーン】 (株)ブリッジ(土系舗装材SOWAサンド)

【協賛出展】 三菱自動車工業(株)(i-MiEV G)

■ステージイベント

「京都検定」チャレンジクイズ・ホンモノの舞妓さんの舞披露&写真撮影会(京都商工会議所)／「7日間で肌がかわる!すっぴん美肌の作り方」他(株)洛洛.com)／ムラタセイサク君デモンストレーション(株)村田製作所)／「ふるしきライフスタイルプレゼンテーション」～暮らしに生かせるふるしきの包み方体験～(宮井(株))／裏千家教授ランディーチャネル宗榮のShall We 茶の湯?(株)Ran)／「よしもとfrom祇園花月」／くるりアコースティックミニライブ／スーパードルフィーオーナーズギャザリングin赤坂サカス(ボックス)／「忍術道場」in赤坂サカス(東映太秦映画村)／九里一平サイン会&トークショー／「忍術道場with鏢鳴剣屍郎」in赤坂サカス



会期中は、大丸松坂屋HD、三越伊勢丹等の百貨店関係者、教育家庭新聞社、リーフ等の雑誌関係者、TBSテレビの各番組プロデューサー等、また、コシノジュンコ氏や日産自動車等のデザイナーも来場されました。

出展者からは「1,500万円の売上があがった」、「初めての本格出展で行列ができた」、「15万円のショールが多数売れた」、「TV番組で取り上げられることで売上が急激に伸びた」、「これまでにない取組。来年も実施してほしい」、「東京でないと来てくれないようなお客様(デザイナー等)から貴重な意見、ニーズを聞けた」、「新たなマーケット開拓に手応えを感じた」、「BtoCからBtoBまで業種もいろいろで、異業種交流的な展示会となり斬新でよかった」などの声が多くあり、手応えを感じた様子でした。

京都府としては、今後の対応として出展企業へのアンケートやヒアリング等を行い、TBSや京都府東京事務所、京都市の京都館等とも連携し、出展経験の浅い希望者については、専門家派遣事業などを通じて店舗レイアウトや展示物のセレクト等についてもきめ細かくサポートし、新たな市場開拓を応援していく予定です。

第15回異業種京都まつり

～2011異業種交流 農商工連携・地域資源活用・新連携フォーラム～

10月13日(木)、京都全日空ホテルにおいて「第15回異業種京都まつり」を開催しました。テーブル交流会では80を超える企業・団体・大学が参加し、活発な交流が行われました。また、地域資源・農商工連携・新連携等認定事業者によるプレゼンテーションや「ゆず」馬路村ブランドを育成した馬路村農協の東谷望史氏にご講演いただきましたので、その模様をご紹介します。

テーマ

「市場開拓から始まった地域づくり」



講師

馬路村農協協同組合 代表理事組合長
東谷 望史 氏

1952(昭和27)年高知県安芸郡馬路村生まれ。1973(昭和48)年馬路村農協に就職、ゆずの加工品開発・販売に携わり、馬路村を全国区ブランドに育て上げた。2003(平成15)年内閣官房「地域産業おこしに燃える人」、05年国交省「観光カリスマ」に認定。07年内閣官房委嘱「地域活性化伝道師」。10年「地域づくり総務大臣賞」を受賞。

●ゆず産地として生き残るために

馬路村の人口は現在約1,000人。私が馬路村農協に就職した1973年には1,700人でしたので、30数年で700人減りました。それは働く場所がなくなったからです。馬路村は徳島県と高知県の県境にある山村で、平地がほとんどなく、村面積の96%が森林であり林業の村でありました。私が農協に入った当時、村ではすでにゆずの生産販売を行っていましたが、かなり苦戦をしていました。5年ほど購買部に勤務した後、営農販売の仕事をやらせてほしいと組合長に申し出たところ、「一生やれ」と言われました。それほどの思いは有りませんでした。年が行くまでに売れる仕組みを作らないといけないと思い、全国各地に売りに行きながら考えました。高知県内はゆず産地が多いので都市に売り込まなくてはだめだ。私自身、物心ついてから20年間ゆずを食べ続けて飽きていないのだから、この香りや酸味は都会でも必ず評価され、売れると思いました。しかし当時は外国産のレモン果汁しか売っていませんでした。それに代わることが出来れば消費が上がると考えたのです。又、大手醸造メーカーがゆずぼん酢を製造し始めましたので、全国的にゆずの認知度が上がっていききました。

当時の農協は生果出荷を主体として取り組みましたが、加工原料にしかならない果実も集まり搾汁や販売に苦戦をしていたのです。農協の職員とすれば、こうした大手メーカーに原料として大量に買ってもらえば楽です。しかし、原料販売は安く次年度の保障もないと考え、消費者直販の基礎づくりのため、東京・大阪の百貨店物産展に出席し、年間100日程催事活動を続けました。しかし当時の農産加工品は付加価値があまりついていない為に、物産展でかかる経費を考えるとなかなか収支が合いません。それでも一定量売りたいから気合をこめる意味でも、商品を取り出した後の空き箱は捨ててしまったり、時には農協の女性部員を連れてゆずの寿司の実演を行ったり、思いついた事は全てやってみました。やがてお客様から直接、現金同封で「ゆずがほしい」という注文の手紙が届くようになり、これが後の産地直送販売へ繋がっていききました。



▲交流会会場の様子

ヒット商品となったゆずドリンク「ごっくん馬路村」を作ったのが23年前になります。当時、希釈タイプのゆず飲料は作ってしまし

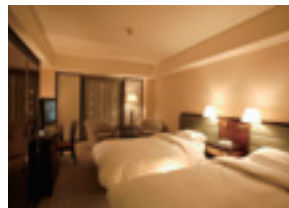
●ゆずドリンク「ごっくん馬路村」

ヒット商品となったゆずドリンク「ごっくん馬路村」を作ったのが23年前になります。当時、希釈タイプのゆず飲料は作ってしまし

二条城のほとりに、寛ぎがある。



古都の風情薫る
二条城を正面に
気品と優雅さの精神で
皆様をお迎えいたします。



旅の疲れを忘れさせる
ゆりの寛ぎをお約束。
サロンのような安らぎを
ご満喫いただけます。



和・洋・中・鉄板焼など
彩りゆたかに勢揃い。
和の贅、時の贅を心ゆくまで、
ご堪能ください。

二条城のほとりに
京都全日空ホテル
http://www.ana-hkyoto.com

ご予約・お問合せは **TEL 075-231-1155**

地下鉄東西線「二条城前」駅2番出口より徒歩1分

シャトルバス運行中

J R京都駅八条口→京都全日空ホテル 毎時 00・15・30・45分 (8:00～19:45)
京都全日空ホテル→J R京都駅八条口 毎時 05・20・35・50分 (8:05～19:50)

たが、希釈飲料は延びなくなっていました。自分の家でも希釈ドリンクは飲まない。それなら、水で割らなくても手軽に飲める100円ドリンクを作ろうと思ひ立ちます。目指したのは「限りなく水に近いドリンク」でした。

ネーミングやデザイン、売り方などは進行形の中で考えました。この頃になると、ものづくりの考え方が都会の後を追いかけていけません。田舎がもっと自信を持つ事などを考え商品名に「村」を使ってみたく「ごっくん馬路村」と命名しました。又、この頃に出会ったデザイナーも田舎を売るためにはどうしたらよいか、お互いに試行錯誤でありましたが、目指す方向は同じでした。そしてテレビCMに村の子供を出演させたりして、まず高知で売れるドリンクにしようと考えました。その後、話題は全国に広がって1本のドリンクが村のキャンパシとなって行きました。

●お客さんを増やしたギフト商品

商品アイテムが少なく県外の催事活動をしている時に、百貨店でギフト商品が売れて行くのを何度も見ました。いつかはゆずセットのギフト商品をヒットさせたいと思っていたのですが、簡単には売れませんでした。お客さんはギフト商品をどのように選ぶだろうか？まずここからの問いかけだったように思います。自分が食べて美味しいから。地元の特産品だから。商品の見た目が良いから。色々な答えが出てくるが、全ての人には当てはまらない。で、結局粘りに粘って売れるギフト商品が沢山出来ました。そうなるとう商品の製造が間に合わなくなり、2週間待っても届かないなど随分怒られました。小さな村では限界があったのです。その後、人を増やし、設備を増強して体制を整えた頃には、ギフト商品は下火になっていきました。結局は沢山売れ出すと、名前が知られギフト価値が下がると自分では考えましたが、もう今日はギフトが大量に動く時代は終わった気がします。ギフト商品が顧客を増やした時代、受け取ったお客さんが、どんどんとリピーターになりましたし、広告宣伝費をかけなくてもお客さんが増えた時代でもありました。

最近化粧箱にお金を掛けず、ゴミになる資材を入れないギフト商品で売り出しています。ちなみに詰め合わせのパッケージは、クッション材として愛媛県今治製のタオル地を利用しています。これがまさに農商工連携だと思ひます。

●「ゆずの森」構想

悪戦苦闘のゆず販売も続ける事で売り上げが1億円から20億円を超え30億円となりました。村の人口は1,000人まで減少しましたが、小さな村で大きな雇用の場となりました。ゆず農家の収入も安定し栽培に熱が入っていったのです。そうなるとう、集出荷施設や加工場がまた手狭になってしまったのであります。今から10年前の事になりますが、かつて賑わった宮林署の貯木場跡地などを購入して、ゆずによるさらなる村の活性化として「ゆずの森」構想を計画しました。何も無い村にゆず商品で馬路村を知ったお客さんが訪れるのである。せっかく来るお客さんを、がっかりさせない工場はどう作ったら良いか？(映像で順次紹介)期待に応えられなかったら、お客さんが離れてゆくのではと考へ、都会の工場とは掛け離れた考へ方で作りしました。現在も年間に300団体以上の視察と、一般の観光のお客さんが来村しています。



▲講演会場の様子

●風がゆっくり流れる村

「ゆずの森」の周辺整備に関しては、同じように地域活性化に取り組む熊本県の黒川温泉に何度か通いました。そこで知り合った後藤哲也さんからアドバイスを受け、駐車場から玄関までに森を造り雑木を植えました。田舎と言えども自然空間があって、「風や時間がゆっくり流れる村」が都会から来る人達にとって最も贅沢なものではないかと造りました。毎年11月に行う「ゆずはじまる祭」には約4,000人が訪れます。人口1,000人の村にそれだけの人が来ると、車の誘導や食事の準備など大変ですが嬉しいことです。高知市内から車で2時間。30年前はアクセスが便利になればと思ってきましたが、15年程前に来た大阪のお客様から「狭い道を通って行った馬路村のことは一生忘れません」という手紙を頂き、便利になれば村が栄えるとは限らないと思うようになりました。便利さや安全性も必要ですが、残さないといけないものもある。これからの地域づくりの課題だと思ひます。田舎は徹底した田舎を造る事もまた魅力のある田舎ではないかと思ひます。

【お問い合わせ先】

(公財) 京都産業 21 連携推進部 企業連携グループ

TEL:075-315-8677 FAX:075-314-4720
E-mail:renkei@ki21.jp

世界のゲーム、モバイルをもっと楽しく、豊かに！
私たちはエンタテインメントの未来を創造する
受託開発の専門企業です。

事業内容… ◎ゲームソフト企画・開発
◎モバイル・インターネット関連コンテンツ企画・開発・運営

事業拠点… 京都4拠点、東京、札幌、沖縄
中国(上海・杭州)、アメリカ(カリフォルニア)

地球のココロおどらせよう。



株式会社 トーセ

〒600-8091 京都市下京区東洞院通四条下ル
TEL.075-342-2525 FAX.075-342-2524

ホームページ <http://www.tose.co.jp/> (証券コード4728、東証・大証一部上場)

専門家派遣事業の次期登録専門家を募集します

財団では、経営の革新を図る中小企業や創業者、ベンチャー企業からの要請により課題解決に向けたアドバイス・診断を行う専門家派遣事業を実施するにあたり、各分野に精通した民間の専門家の方を募集します。

募集分野及び人員

(1)募集分野

法律、知的財産権(特許関係)、創業・ベンチャー、株式公開・資金調達、財務・税務、労務・人材開発、国際ビジネス、経営全般(商業、工業)、経営戦略・マーケティング、経営品質向上、情報システム、環境管理、品質管理、生産管理、技術(機械、金属、化学、電気・電子、食品、繊維etc.)、デザイン 他

(2)募集人員 各専門分野 若干名

〈参考〉京都府暴力団排除条例

<http://www.pref.kyoto.jp/fukei/anken/sotai1/jorei/img/jorei.pdf>

登録及び派遣

- (1)審査・選考の上、専門家登録名簿に登録します。登録の内容は、登録申請書に基づき、財団ホームページ等で広く公開されます。
公開される内容 顔写真、氏名、企業名(所属)、ホームページURL、専門分野、資格、主な経歴、指導内容、自己アピール

※連絡先(住所、電話番号、Eメールアドレス等)は公開されません。

- (2)派遣依頼は、財団から案件に応じて行います。
(3)登録期間は、平成24年4月から平成26年3月末までです。

活動内容

財団を通じて経営革新や新規創業等をめざす中小企業からの要請により企業訪問し、個別の課題解決に向けた適切な診断助言を行い、その結果を「診断・助言事業支援業務報告書」に取りまとめて提出していただきます。

応募資格

◎原則として、70歳未満(平成24年4月1日時点)の方で、下記のいずれかに該当する方

- 中小企業の診断助言に係るニーズに対応する能力と意欲を有する中小企業診断士、弁護士、技術士、税理士等の資格をお持ちの専門家で、企業の指導・育成の実務経験を有する方
- ベンチャー企業の創業・運営経験のある企業経営者又は役員の方
- 経営方針、財務、技術、販路開拓等に係る指導の実務経験を有する企業OBの方
- 平成23年4月1日以降京都府暴力団排除条例の施行に伴い、応募者本人並びに同条例第2条第4号イに規定する役員及び使用人並びに同号ウに規定する使用人が同条第3号に規定する暴力団員に該当しないこと。

謝金等

謝金: 1人1回当たり24,000円(消費税込み)をお支払いします。
旅費: 財団の旅費規程に基づきお支払いします。

応募手続き及び締め切り

財団ホームページをご覧ください。所定の様式(ホームページよりダウンロード可)により郵送、FAXまたは電子メール(okyaku@ki21.jp)にて応募してください。

また、申請書以外に企業への指導実績、自己PR等の資料を添えていただければ、選考時の参考にさせていただきます。

応募締め日 平成24年1月31日(火)必着

詳しくは下記ホームページをご覧ください。

【お申し込み・お問い合わせ先】

(公財)京都産業21 お客様相談室

TEL: 075-315-8660 FAX: 075-315-9091

E-mail: okyaku@ki21.jp URL: <http://www.ki21.jp>

未来ってどうなっているんだろう？

空飛ぶ車、ロボット、飛び出す映画…。
私たちの仕事は電子部品というタネを、
エレクトロニクスの世界に送り込むこと。
つまり、あなたが想像する豊かな未来を実現すること。
携帯電話、カーナビ、パソコン…。
ほら、ちょっと前に想像していた未来が、
もう今は実現されているでしょう？
私たちの創る小さな部品は、未来の始まり。
小さな部品で、エレクトロニクスの世界に
たくさんの花を咲かせていきます。



未来を創る。
ムラタの部品が

Innovator in Electronics

muRata
村田製作所

株式会社村田製作所 本社：〒617-8555京都府長岡京市東神足1丁目10番1号 お問い合わせ先：広報部 phone:075-955-6786 <http://www.murata.co.jp/>

京都府元気印中小企業認定制度“認定企業”のご紹介

寺田薬泉工業株式会社

—創造的技術により、化学を通じ社会に貢献するメーカーでありたい—



最新鋭の設備を備える丹波工場

企業プロフィール

- 創業 明治43年
- 代表者 代表取締役 寺田 次郎
- 所在地 本社…京都市中京区壬生高樋町39
工場…京都府船井郡京丹波町下山わらび55
(京都中央テクノパーク)
- 事業内容 化学工業薬品製造業(試薬、工業薬品、無機顔料、金属酸化物等の製造販売及びそれらの受託製造業務)
- E-Mail yterada@teradayakusen.co.jp
- 営業担当 寺田 康恒
- URL <http://www.teradayakusen.co.jp/>

する環境対応赤顔料の工業的生産技術の開発及び市場開拓」をテーマに、京都府中小企業応援条例に基づく研究開発等事業計画の認定(元気印認定)を受け、さらには岡山大学とも技術連携し、伝統色を再現出来る環境調和型の高彩色赤色顔料の製造方法等を開発し、確立するための取組みに着手しました。

その後、評価分野において京都市産業技術研究所とも連携し、共同で同製品の改良研究を行いました。

現在、応援条例認定企業を対象とする『京都府中小企業研究開発等応援補助金』の採択を受け、量産プロセスを早期に確立し、赤色顔料の高彩色性を生かし、陶磁器の用途だけでなく、新規市場を創出して事業拡大をあげようと、日々プロジェクトをしているところです。

長年にわたり培われた高い技術力

寺田薬泉工業株式会社は、明治43年の創業以来、“人間力と創造的技術により、あらゆる産業の基盤となり、地球との共生を図る企業運営を信念とし、人と社会の発展に貢献”を目指し、事業展開を図ってきました。

同社の製品は、化学業界をはじめ、触媒、電子材料、半導体、陶磁器などの様々な業界で利用されています。そのことは、創業以来100年以上の長い経験の中で培われてきた確かな技術力の証しです。

新たな取組みにチャレンジ

日本人が好む伝統的な鮮やかな赤色が用いられている陶磁器としては、有田焼「柿右衛門の赤」が有名ですが、釉薬・顔料に含まれる鉛等の使用が制限される中、陶磁器業界では、鉛を含まない無鉛釉薬の使用が進んでいますが、既存の赤顔料を用いると、発色が悪く、色がくすんでしまうという問題がありました。

そのような業界の声を聞き、寺田薬泉工業株式会社は、伝統的で鮮やかな赤色が再現出来ないかと考え、「高機能性を有



ものづくりの最前線を支える高機能設備 主力製品(銅化合物)の粉体特性の改質工程中

今後の展開

今後の展開について、寺田社長は、「この商品をさらに改良し、今までに当社が想像も出来なかった新しい用途で使われることを楽しみにしています。」と語ります。

時代のニーズを的確に捉え、高品質な商品を提供するために、ものづくりに一路邁進する会社にますます注目が集まっていきそうです。



人と地球の未来のために・・・



HONDA CR-Z



HONDA フィットハイブリッド

NISSINの



夢を重ねて65年自動車部品から工作機械まで、NISSINの製品は世界各国で活躍しています。環境に優しいハイブリッドカーのエンジン部品もつくっているNISSIN これからも夢をもって人と地球の未来のために挑戦し続けます。

(夢を重ねて 創業者書)

〔営業品目〕 車両部品 ・ 精密部品 ・ 精密鍛造 ・ 産業装置

技術への挑戦は、人と未来のために

株式会社 日進製作所

【本社工場】 〒627-0037 京都府京丹後市峰山町千歳2-2
TEL: 0772-62-1111 (代) FAX: 0772-62-3202

【赤坂工場】 〒627-0006 京都府京丹後市峰山町赤坂8-5
TEL: 0772-62-8088 FAX: 0772-62-6688

(ホンダ 盤関連) URL: <http://www.nissin-mfg.co.jp/> E-mail: nissin-m@nissin-mfg.co.jp

設備投資なら財団の割賦販売・リースで!

《制度概要》

企業の皆様が必要な設備を導入する場合に、その設備を財団が代わってメーカーやディーラーから購入して、長期かつ低利で割賦販売またはリースする制度です。
詳しくは、設備導入支援グループまでお問い合わせください。

| 区 分 | 割賦販売 | リース |
|--------------------------|--|---|
| 対 象 企 業 | 原則、従業員20人以下(ただし、商業・サービス業等は、5名以下)の企業ですが、 最大50名以下の企業も利用可能です。 その場合、一定の制限がありますので詳しくはお問い合わせください。 [事業実績が1年未満の場合は、原則として商工会議所、商工会、商工会連合会の経営支援員による経営指導を6ヶ月以上受けていることが条件になります。] | |
| 対 象 設 備 | 機械設備等(土地、建物、構築物、賃貸借用設備等は対象外) 新品に限ります。 リースの場合は、再販可能なものに限ります。(オーダー製品、構造物に付随するもの等は対象外) | |
| 対象設備の金額 (消費税込) | 事業実績が1年以上あれば100万円～6,000万円/年度まで利用可能です。 [事業実績が1年未満の場合は、50万円～3,000万円/年度] | |
| 割 賦 期 間 及 び リ ー ス 期 間 | 7年以内(償還期間) (ただし、法定耐用年数以内) | 3～7年 (法定耐用年数に応じて) |
| 割賦損料率及び 月額リース料率 | 年2.50% (設備価格の10%の保証金が契約時に必要です) | 3年2.990% 6年1.592% 4年2.296% 7年1.390% 5年1.868% |
| 連 帯 保 証 人 | ■原則、法人企業の場合は、代表者1人(年齢が満70歳以上の場合は、原則後継者を追加してください) 個人企業の場合は、申込者本人を除き1人で申し込みいただけます。 ■なお、審査委員会で、追加連帯保証人・担保を求められることがあります。 | |
| 設 備 導 入 時 期 | 審査委員会は、原則月1回開催しています。 当月15日までに申し込みいただくと翌月の審査委員会に上程します。 お申し込みから設備導入日(契約日)まで約50日かかります。 | |

※割賦損料率(金利)及び月額リース料率は、金利情勢に応じて見直しますので、詳しくは財団にお問い合わせください。
なお、契約後の料率の見直しはありません。(固定金利)

詳しくは、お問い合わせください!

京都産業 21

検索





イシダの4インチラベルプリンタ

ハイクオリティラベルプリンタ

BP-4000 Series

※RoHS 指令対応



▶ 高速・高画質・高印字品位プリントを実現

パーソナルラベルプリンタ

L-1000 Series

※RoHS 指令対応



▶ 必要なとき、その場で、即プリント

自動ラベル印字貼付機

L-2000 AT Series



▶ 工具レスのメンテナンス作業を実現

株式会社イシダ 本社 / 京都市左京区聖護院山王町44番地 TEL.(075)751-1686(直) 〒606-8392
 東京支社 / 東京都板橋区板橋1丁目52番1号 TEL.(03)3962-6201(直) 〒173-0004 URL <http://www.ishida.co.jp>



お客様の声

スペシャルティコーヒーの特徴を引き出す
最新の大型焙煎機を導入株式会社ヒサシヤマモトコーヒー
代表取締役 山本 尚氏所在地 ● 京都府長岡京市長岡3-27-4
TEL ● 075-956-0117
業 種 ● コーヒー豆卸販売
店 名 ● Unir(ウニール)

● 高品質のスペシャルティコーヒー豆を追求

当社は2006(平成18)年創業のスペシャルティコーヒー豆専門の卸販売店です。スペシャルティコーヒーの条件とは、①生豆原料の大きさや農園標高で、よし悪しを決めるのではなく、カップングという客観的にコーヒーの美味しさを評価していること、②農園や生産者の履歴が明らかであること、③継続的に良いコーヒーが生産されるような環境や仕組みがあることです。このため、各国で行われるカップオブエクセレンスの入賞豆を落札し、その豆のおいしさを最大限に引き出す焙煎技術、カップング(抽出液体について風味の特徴を評価する方法)技術にこだわっています。また、継続的に高品質なコーヒーが生産されるよう適正な価格で生産者と直接取引を行う等、現地の自然環境や生活環境にも目を向けて、友好関係を築いています。

店名のUnirは、スペイン語で「結びつける」という意味。特徴あるスペシャルティコーヒーと意欲的な生産者、お客様を結びつけることができればとの思いを込めました。現在、本店と長岡天神店の2店舗を展開。本店では焙煎と豆販売のみを行い、長岡天神店では豆とコーヒー器具の販売、スタンディング形式の喫茶、コーヒー教室を行っています。

● 国内に6台しかない最新の焙煎機を導入

スペシャルティコーヒー豆が持つ独特な風味を生かすには、焙煎を浅くする必要があります。しかし、浅煎りだと豆の芯ま

で火が通りにくく、焙煎に苦勞していました。また、この数年、口コミや雑誌掲載によって当店の店頭販売・ネット販売の需要が増え、焙煎が追いつかなくなっていたのですが、これまで使用していた焙煎機は1回に焙煎できる豆の量が4kgと少なく、その都度豆の入れ替えや焙煎加減の調整をするのに大変苦勞していました。そこで、京都産業21の設備貸与制度(割賦販売)を利用して、スペシャルティコーヒーに適したアメリカ製の最新大型焙煎機「ローリング・スマートロースター」を導入しました。



▲今回導入した大型焙煎機

これは国内にまだ6台しかない希少な焙煎機です。

導入後は、短時間で豆本来の魅力を引き出す焙煎が可能になり、また1回に最大35kgを焙煎できるため、1日の焙煎量が増大。焙煎効率は2倍になって品質も安定し、最適な条件で焙煎できるため豆細胞の傷みも少なく日持ちもするようになりました。

● 日本バリスタ大会で4位と5位に入賞

今年9月、コーヒーに関する知識と技術を競う大会「ジャパン・バリスタ・チャンピオンシップ2011(JBC2011)」が開かれました。日本全国から160名のバリスタが集まった同大会で、当社のスタッフ2名が4位と5位に入賞。4位入賞者の豆は、「ローリング・スマートロースター」で焙煎したものでした。大会時は未搬入でしたが、神戸の販売代理店にある同型のロースターを使わせてもらうことができたのです。大会後、多くの反響を頂き、11月から東京・新宿伊勢丹などの流通大手で取り扱うことが決まりました。

今後はこの焙煎機を用いて卸の販売量を拡大しつつ、自己満足することなく、お客様の求めるスペシャルティコーヒーの提供に努めたいと思います。

【お申し込み・お問い合わせ先】

(公財)京都産業21 事業推進部 設備導入支援グループ

TEL:075-315-8591 FAX:075-323-5211
E-mail:setubi@ki21.jp

OMRON

気になる部位ごとの
「皮下脂肪率」「骨格筋率」がわかる。Karada Scan[™]
オムロン 体重体組成計 カラダスキャン「人は外見より中身」
なんて言ったら、
中までチェック
されちゃった。オムロン体重体組成計「カラダスキャン」HBF-362
オープン価格

オムロンヘルスケア株式会社

〒615-0084 京都市右京区山ノ内山下町24番地 <http://www.healthcare.omron.co.jp>

購入前相談や商品の使い方などお気軽にお問い合わせください。受付時間 祝日を除く(月~金)9:00~19:00(都合によりお休みさせていただくことがあります)

オムロン お客様サービスセンター

☎0120-30-6606

育てられた研究・技術の“蚕”が未来の繊維を紡ぐ 日本蚕毛染色株式会社

先染め機械染色の化合成繊維、天然繊維(木綿、羊毛、麻等)の染色、繊維表面の改質加工及び導電性繊維「サンダーロン」に代表される機能繊維(製品)の開発、製造、販売を手掛ける日本蚕毛染色株式会社の富部純子社長にお話を伺いました。

画期的な技術を生んだ染色事業



染色事業は売上比率で40%強を占めます。当社が染めた綿を紡績会社が糸にし、機屋さんが織り、メーカーで製品化されます。

当社の先染め染色は比較的ロットの多いもので、例えば官公庁のユニフォームなどに使われています。学生服の需要が多かった頃、合成繊維素材の染色を一手に引き受けていた時代もあります。綿から染める先染めの色の深みという特徴が生かされるミックス調などの手編み糸や、霜降り(空調)のグレーのTシャツ・パジャマ・トレーナーなどの製品にも使われます。

当社は、シルクをウールのように加工する特許技術により、昭和13年に祖父が設立したいわば当時のベンチャー企業でした。戦前、シルクはたくさん日本にありましたが、輸入に頼る羊毛は戦争のため日本に入ってこなくなりました。ツルンとした絹をフワッとした羊毛に似せる加工がニーズに合っていたのです。社名の「蚕毛」は、この「蚕の毛」から来ています。この設立の前後から、繊維についての加工技術の研究が当社の地下水脈のように脈々と流れています。その後、蚕毛糸、蚕毛生地生産、原毛の洗い、洗化炭処理の仕事を経て、昭和28年に、当時新たに登場した合成繊維の染色に重点を移しました。

ポリエステルなどの合成繊維は、繊維としての物性が良い反面、当時としては染めにくいという特徴がありました。既存のやり方では染められない合成繊維の染色について、市場への登場前から当社では鋭意研究を重ね、登場した時には既に染色釜、染色機、染料も開発して待っていたのです。加圧し130℃まで温度を上げて染色するという密閉加圧式循環型染色機の理論を特許化しましたが、広く染色業界にオープンにしました。この画期的な特許により、染色業界に少なからず貢献できたと自負しています。

新しい繊維をどのように染色するかも含めて、すべてが繊維表面の改質、表面技術であり、機能繊維の開発など、繊維表面にいかに付加価値を付けて新しい繊維にしていくかという今の当社の



流れに繋がります。

「蚕毛テクノロジー」が生む高付加価値のハイテク繊維

昭和55年、懸命な開発努力の末、サンダーロン®という導電性繊維を開発しました。アクリル樹脂に硫化銅を化学結合させた有機導電性繊維で、静電気を除電する機能を持った繊維です。金属細線・炭素繊維に比べ、柔らかくて折れたり切れたりしにくく、高耐摩耗性、混紡・交織ができるなどの特徴があり、フレキシブルな商品展開が可能です。飛行機や高級ホテルのカーペット、複写機の紙の出入りする部分など生活・工業用品、OA機器に至るまであらゆる分野で利用され、関係業界から高く評価されています。除電機能に加え、抗菌防臭や蓄熱保温機能にも優れており、肌着、ソックス、タイツ、スキーウェア、布団綿や(労働)防寒服などに生かされています。静電気学会より「進歩賞」、繊維学会より「技術賞」を受賞し、国内のみならず、韓国・欧米で特許を取得しています。サンダーロンに限らず、1つの特許を利用して様々な新しい応用展開、特許化が可能で、その商品化を進めています。その1つは既に内製化し事業化に至っているもので、コピー機やFAXなどに使用される除電ブラシのようなものです。既存のものとは発想を変え、ブラシ様に1本々々繊維を並べたものではなく、新しい形をしています。従来品に比べ扱い易く簡単に装着、コンパクトに収納でき、数量・サイズ管理も容易になります。もう1つは、導電性繊維を入れた毛先の細い筆です。タブレット端末等で筆の風合いを繊細に描画できる入力ツールや従来獣毛を素材とした高級化粧筆などとしての商品化を想定しています。既にプロトタイプを香港の展示会に出展し、現在反応を見ているところです。



デュウ®は優れた抗菌効果(O-157、MRSA、バンコマイシン耐性腸球菌、肺炎桿菌、大腸菌、サルモネラ菌、緑濃菌など)と消臭効果(4大悪臭:アンモニア、トリメチルアミン、メチルメルカプタン、硫化水素)を持つ銅を含む青い繊維です。これを使用したマスクは、菌の感染、流行期に相当な需要があります。他にもエアフィルター、エアコンフィルター、ギブスの包材、歯科医のマスクなどに使用され、定番化した需要があります。使用される銅は粉ミルクにも使われている安全性の確認されたものです。通常の抗菌剤には必ず耐性菌が生まれますが、銅のような重

金属があると菌が生きられず抗菌性が失われないという特徴があります。デュウ®ホワイトは天然繊維コットンに消臭基が強固に結合した白い繊維で、汗臭(アンモニア、酢酸、イソ吉草酸)やトリメチルアミン(魚の腐った臭い)に抜群の消臭効果があります。靴下、肌着、シーツなどに利用されます。難しいと言われる繊維評価技術協議会の消臭加工マーク認証を取得しています。

その他、洗えるウール・ジャブール®、完全なまでに不純物を洗い落したスパンシルクのセレーサ®、洗えるシルクのセレーサ®カルメンを手掛けています。



これらの機能繊維の売上比率は全体の60%弱で、機能繊維としてはサンダーロンが約4割、消臭繊維が約5割、残り1割がその他のものです。サンダーロンは非常に機能が高いため、例えば1kg/m²のカーペットに対してたった0.15%の1.5gで高い効果を発揮しますので、繊維としての“すごさ”からいえばサンダーロンを伸ばしたい気持ちもありますが、売上げ的には消臭の方が伸びるのかもしれない。

放射性物質を除去する繊維

原発事故により、放射性物質による汚染が深刻な社会問題となっています。代表的なものにヨウ素とセシウムがありますが、イオンの形でそれらを吸着する技術は既に持っています。しかし、今、時間が経過し、それらの放射性物質が他の物質と強固に化合しているところに除去の難しさが顕現しています。繊維の機能加工のノウハウを多く持つ当社は、今、これらの汚染物質の除染に貢献する新たな方法を確立すべく努力しています。

信頼される会社として、技術面でアジアのナンバーワンを目指す

当社の製品を使った商品の生産は、ほとんどアパレルさんなどの海外工場生産になります。それを日本の各メーカーさんに販売し売上げも伸びているのですが、日本で認められた繊維をもっと、文化的にも地理的にも近いアジア圏の国々で販売しようと計画し、実行してきました。現在、売上げの約1割が海外への販売です。サンダーロンなど従来からアジアを初め、欧米でも販売してきていますが、昨今の経済環境を鑑みて、アジアを中心にやっいていこうということです。これまで長年の取引がある中国、韓国、台湾を足掛かりに、より丁寧に取り組んでいきます。

シーズの提供からニーズの実現・提供へ

長く染色の受託業に携わってきたため、当社の加工技術、機能繊維の提案に基づく、こんなモノを作ってくださいという要望に応えることは得手です。しかし、今後は、自分たちで世の中のニーズを掴み、あるいは作り出し、こういうニーズがあるからこういう繊維を作る、こういうモノを作るためにこういう繊維を作るという事業展開のスタイルに変わっていこうと考えます。自分たちで作ったモノを売り込むスタイルを取り入れて、営業に力を入れる必要があります。そうすることで、どういう技術やニーズがあるかということがまたわかってくるだろうし、技術にフィードバックもできます。

“人”の強みが次代を支える

当社の従業員は本当に真面目で、かつ好奇心が旺盛、会社のことを思い、「やろっ!」という気概を持ってきている…そういう人材が集まっていることが我が社の一番の強みだと思います。ISO 9001の取得に伴い、今、手順書作りに取り組んでいます。技術、技術承継の見える化の基礎ができた時、それをバネに、目に見えない、言葉にできない何かというものがどう伝わっていくかということを考えたいと思います。

当社は機械染色の宿命である量的拡大・維持に努めるのではなく、天然繊維の高付加価値化やハイテク機能繊維の開発に励み、初代社長である祖父が残した社是「染色を通じて社会に奉仕する」精神を実現していきたいと思います。



DATA

日本蚕毛染色株式会社
代表取締役 富部 純子氏

| | |
|------|-----------------------------|
| 所在地 | 〒612-8338 京都市伏見区舞台町35 |
| 創業 | 1933年 |
| 設立 | 1938年 |
| 資本金 | 8000万円 |
| 従業員 | 70名 |
| 事業内容 | 繊維原料染色整理、導電繊維・消臭繊維等開発・製造・販売 |

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター
企画連携課 情報・デザイン担当

TEL:075-315-9506 FAX:075-315-9497
E-mail:design@mtc.pref.kyoto.lg.jp

情報に踊らされず情報を躍らせよう(1)

企画連携課 情報・デザイン担当 古郷彰治

●自社の製品やサービスを魅力あるものにするには、お客様も気づいておられない潜在的なニーズを見出す必要があります。雑音や騒音に惑わされることなく、必要な情報を手に入れるには？！ ●また製品やサービスにいくら魅力があっても、それが伝わらなかつたり、あるいは誤って伝わっていたとしたら、売れるものも売れません。魅力がきちんと伝わってお客様がワクワクされるような情報を発信するには？！

ファッション記事が「春のトレンドカラーは〇〇♪」と書けば「へえ、そうなのか」と心に留め、テレビ番組が「今、△△が熱い！」と云えばすぐにそれを買う。一見、情報に敏感なようですが、じつは情報に踊らされているのかもしれない。

例えば、顧客のニーズを掴もうと「あなたはどんな商品が欲しいですか」と大真面目にアンケートを取ったりしていませんか。そもそもお客様は、自分は何が欲しいかなんて分からないし、もし何か提案があっても、それをそのまま作ったところでお客様の心は動きません。お客様をよく観察して、その言葉や表情、行動などから、お客様自身も気づかされていない潜在的なニーズを察知し、そこからお客様の期待を上回る商品やサービスを創出し提供してこそ心を動かすことができるのです。

●五感を研ぎ澄ます

情報に踊らされて右往左往しないためには、結局は自分の五感を研ぎ澄まして、それを信じるしかありません。特に、直感と洞察力を磨いていく。その際に重要な役割を果たすのがイメージングです。これを日本語で「想像力」と書いてしまうと、あれこれ良からぬことまで考える「妄想」と混同されてしまう。ここはあくまでイメージするチカラのことなので「イメージング」という語を使います。



●新聞には情報満載？！

そもそも「情報」は決してそこらにゴロゴロ転がっていません。転がっているのは情報の「素材」に過ぎません。それを料理する人がいて初めて、貴重な「情報」になる。ではその料理人はどこにいるのかというと、まずは自分自身。何を作りたいか、相手に何を食べさせたいか、そういう目的意識を常にもっていることが料理人の大前提です。

例えば、新聞には「情報」が満載されていると思いがちですが、それらはあくまで「素材」。各記事は記者さんがネタを集めて料理したのですが、何らかの目的意識をもって新聞に目を通すアナタにとっては、しよせん各記事は「素材」でしかない。数ある素材の中で、どれに目を付けるか、どれとどれを組み合わせるか。それらをアナタが料理する

ことで初めてアナタにとっての「情報」が生まれる。「素材」は誰にでも見えるけれど、「情報」はそれを見出した自分だけのもの。この「素材」を「情報」と勘違いしたり混同していると、まんまと情報に踊らされてしまう。

●折り込みチラシも「情報」になる

新聞といえば記事だけでなく、チラシ広告も「素材」の宝庫です。何曜日にどんな広告が多いか。それは何故か気づかれていますか？ 素材の山を同じように目の前にしながら、それをただ見過ごす人と、そこからピピッと何かを感じ取る人との差。これはとても大きい。

例えば求人広告、そんなの失業中でなければ見る必要がない？！ いや、そこにも情報のネタは潜んでいます。今どういう業種の求人が多いか。なぜそうなのか。

呼びかけのキャッチコピーを見ると、近頃は時給の高さや条件よりも、やりがいや働き易さを訴求している広告が多い。ということはつまり？

パートやアルバイトの募集が多い中で、いつも正社員を求めている会社がある。そこにはどんな事情があるのか。業績拡大中？ いや、ひょっとすると従業員がすぐに辞めてしまうのかもしれない。長続きしない原因があるのかも。

●そのココロは？を問いかける

つまり、目の前に見える「現象」に惑わされず、なぜそれが起こっているのか、そこにはどんな意味があるのか。それを考え、イメージするクセをつけることで「本質」が見えてくるようになる。直感や洞察力が磨かれ、自分に必要な情報が自ずと取捨できるようになります。

こうして情報に踊らされることがなくなれば、次は自社の情報を躍らせる番です。相手の心がワクワクするような「躍る情報」をいかに作り発信するか。これは受注促進から人材採用まで大きく影響してきます。会社とその技術や商品を的確かつ魅力的にアピールする際のポイントは？ 次回はそのあたりについて書きたいと思います。

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター
企画連携課 情報・デザイン担当

TEL:075-315-9506 FAX:075-315-9497
E-mail:design@mtc.pref.kyoto.lg.jp

第25回同志社大学・けいはんな産学交流会 ～産学連携マッチング交流会～(平成23年7月27日開催)

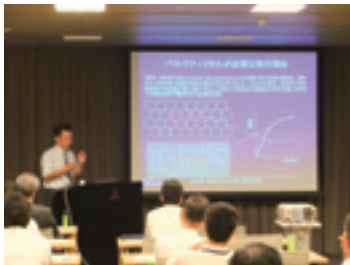
高性能・高機能金属材料をキーワードに同志社大学理工学部の研究シーズ紹介と、企業の製品・技術の紹介を行いました。

◆研究シーズ紹介

同志社大学理工学部機械システム工学科宮本博之教授から「構造用バルクナノ結晶金属材料の開発」について、同藤原弘准教授から「調和組織制御による高機能性材料の開発」について紹介をいただきました。

●構造用バルクナノ結晶金属材料の開発

金属材料の強化手法の一つである結晶粒微細化は合金元素が不要であり、リサイクル性に優れ、省資源・省エネに適した手法。構造材料を



理工学部機械システム工学科宮本博之教授

目的としたバルクナノ結晶材の作成方法である強ひずみ加工と、バルクナノ結晶材料の機械的、科学的性質について。

●調和組織制御による高機能性材料の開発

高強度な超微細結晶粒と高延性な粗大結晶粒を組み合わせる調和組織制御により、高強度・高延性を両立させた、



理工学部機械システム工学科藤原弘准教授

しかも稀少元素などの添加元素を含まない低環境負荷での高機能な材料開発について。

◆企業紹介

日本伸縮管(株)・マルホ発條工業(株)・二九精密工業(株)より各企業の製品・技術の紹介をいただきました。



日本伸縮管(株) 岩本泰一社長

●「当社製造技術(成形・製缶・溶接)とニューロンラボの紹介」と題して、大東市からけいはんな(精華・西木津地区)へ進出、高度にパイプラインをジョイントする“伸縮管”=“神経管”と位置づけ、高度な製造技術で躍進する<日本伸縮管(株)>。

●昨年度の京都中小企業技術大賞受賞の<マルホ発條工業(株)>から受賞対象である、血管超音波内視鏡デバイス等パネで培った金属塑性加工技術を基幹技術とした微細医



マルホ発條工業 吉松宣明技術企画課長

療用デバイスの開発をテーマに「中小機械部品製造業の医療機器への取組み」。

●<二九精密工業(株)>からは「難削材の微細加工技術とβチタンパイプ紹介」をテーマに、昨年度の京都中小企業優秀技術賞受賞のβチタン合金の細管パイプ化を中心とした難削材微細加工技術+溶接、内径研磨等の複合加工技術。



二九精密工業(株) 廣瀬昌己営業部長

主催 京都府中小企業技術センター、(公財)京都産業21、(財)関西文化学術研究都市推進機構、(社)京都工業会、同志社大学、同志社大学リエゾンオフィス、NPO法人同志社大学産官学連携支援ネットワーク

【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター
けいはんな分室

TEL:0774-95-5027 FAX:0774-98-2202
E-mail:keihanna@mtc.pref.kyoto.lg.jp

大気圧プラズマを利用した表面処理技術

各種の薄膜を比較的低温で製膜可能なプラズマCVD、プラズマディスプレイなど「プラズマ」という語を冠した各種の技術が広く利用されています。現在、半導体のエッチングや基板のクリーニングなど電子部品を製造するプロセスにはプラズマ技術は不可欠であるといえます。従来プラズマは安定に生成させるために、減圧下で放電、生成させる方法が主流でした。しかし最近、大気圧下でプラズマを生成させ、利用する「大気圧プラズマ」が注目されるようになっていきます。

大気圧プラズマの特徴

「プラズマ」とは「自由に運動する正、負の荷電粒子が共存して電気的中性になっている物質の状態(理化学事典第4版 岩波書店)」と説明されています。自然界で見ることができるプラズマ現象としては雷やオーロラなどがあります。従来、減圧下でしか安定してプラズマを発生させることができませんでしたが、近年、大気圧下で安定したプラズマ発生が可能となり、しかもプラズマ温度が室温程度のプラズマ源が開発され、用途が広がってきました。

大気圧プラズマの特徴としては減圧機構や減圧容器を必要としないため①設備が安価に構成できる。②製膜やエッチングなどが連続して処理できる。③水分を含んだものや、大面積処理が可能、などととも、④高密度のプラズマが発生することで高速処理が可能となる、などが挙げられます。

大気圧プラズマの応用例

①電子材料分野での利用¹⁾

電子材料製造プロセスでは次のような異種材料間の密着性確保のための前処理や、洗浄工程に大気圧プラズマが用いられています。

- フラットパネルディスプレイや有機EL製造工程内での各種洗浄、エッチング処理。
- フレキシブルプリントサーキット製造工程でのポリイミドフィルムの濡れ性改善やめっき密着性向上のための前処理。

(参照)

- 1) <http://www.sekisui-semi.jp/new/use/application.html>
- 2) http://www.nuee.nagoya-u.ac.jp/labs/horilab/contents/study/matsudaira/ap_carbon.html
- 3) 森勇藏 他、精密工学会誌、68、8、pp.1077-1081(2002)
- 4) <http://jstshingi.jp/abst/p/07/09/cicB10.pdf>
- 5) http://www.sakigake-semicon.co.jp/seihin_plasma_funtai.htm
- 6) http://pekuris.co.jp/plasma_water.html

- BGA基板のボンディングパッドの洗浄やパッド部の樹脂残渣の除去。

②製膜技術

大気圧下で高密度プラズマ照射により大面積に機能性薄膜を形成する技術が開発され、応用が期待されています。この方法を用いたアモルファスカーボン膜²⁾、太陽電池用のアモルファスシリコン膜³⁾、ダイヤモンド膜⁴⁾などの製膜が報告されています。

③微粒子の液中分散性改善⁵⁾

カーボンナノチューブなどの微粒子を水などの液体に分散させようとした場合、微粒子表面と液体の濡れ性が悪く、微粒子が凝集してしまう場合があります。微粒子を液中に懸濁させた状態でプラズマを照射することにより微粒子表面が改質し、分散性が改善させる技術が開発されています。

④液中プラズマによる微粒子製造⁶⁾

これまで紹介したような、気体中でのプラズマ発生ではなく、たとえば塩化金酸を溶解させた溶液中でプラズマ照射することにより10～50nmの金ナノ粒子の生成が確認されています。

新排水基準に適した亜鉛排水処理施設の改善と浮選法の適用に関する研究

応用技術課 中西 貞博 主任研究員

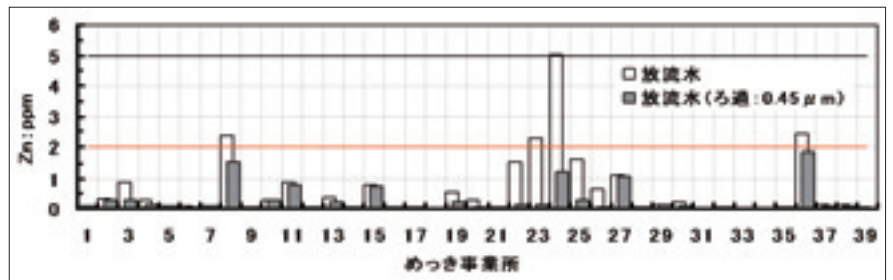
はじめに

亜鉛の排水基準が5ppm→2ppmに強化され、平成28年までが猶予期間になっています。亜鉛めっき関連業の排水処理(アルカリ凝集沈殿法、以下「既存処理」と称す。)の現状は、サブ μm の微粒子が原因で、規制遵守が困難な状況になっています。そこで既存法の問題を整理し、新たな処理法として、鉱物の分離技術である浮遊選鉱法を応用した微粒子の分離回収を提案し、その有効性を実証する研究を行っています。

研究概要

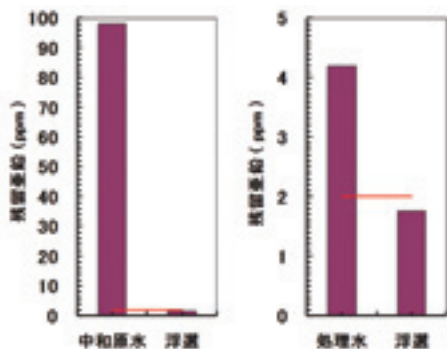
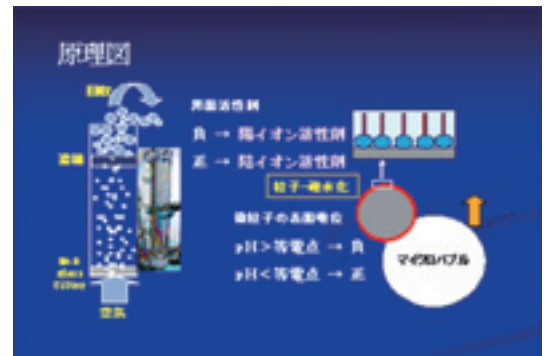
「排水処理の現状」

府内亜鉛めっき関連業の放流水を、孔径 $0.45\mu\text{m}$ のフィルタでろ過すると、亜鉛濃度が低下しました。これは既存処理で亜鉛酸化物等の微粒子が流出していることを意味しています。事業所には、硫化剤の添加、凝集剤の変更、共沈作用の促進、負荷変動の抑制、精密ろ過膜の導入などの改善措置の指導を行っていますが、効果的な改善につながっていません。



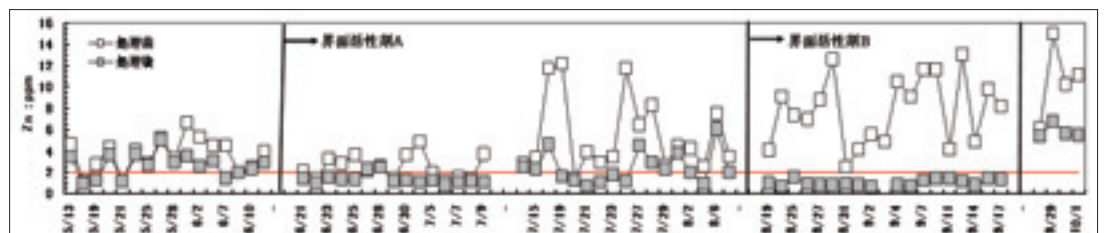
「マイクロバブル浮選法の提案」

マイクロバブル浮選法とは、界面活性剤とマイクロバブルでこの微粒子を浮上分離させる方法です。微粒子の表面電荷は、pHに依存して正又は負に帯電します。この表面電荷に対して逆の電荷を持つイオン性の界面活性剤を作用させると、微粒子は疎水化します。この時近くに気泡があると、疎水化微粒子は、気泡に付着し、浮上分離されます。この時、泡が細かいマイクロバブルである程、より細かい微粒子を取り除くことができます。そこで、この方法を用いて、亜鉛めっき事業所の中和原水と処理水を処理しました。結果は、最適な界面活性剤を選択することで、亜鉛の新基準値2ppm以下の処理を行うことができました。(特許出願2010-167656)



「今後の展開」

現在、右図のミニ実験プラントを試作し、めっき事業所で連続試験を実施中です。(下図は、連続試験の途中結果です。)当面はこの連続試験を確立させ、1事業所での処理を成功させることを目標としています。



【お問い合わせ先】

京都府中小企業技術センター
応用技術課 表面・微細加工担当

TEL:075-315-8634 FAX:075-315-9497
E-mail:ouyou@mtc.pref.kyoto.lg.jp

受発注あっせん (本情報の有効期限は1月10日までとさせていただきます)

発注コーナー

| 業種 No. | 発注品目 | 加工内容 | 地域 本業 従業員 | 必要設備 | 数量 | 金額 | 希望地域 | 支払条件 | 運搬等・希望 |
|--------|-----------------|----------|-------------------------|-------------------|--------------------------|-----|-------------|-------------------|---------------------------------------|
| 機-1 | 治具配線、組立 | 検査用治具製作 | 久御山町 3000万円 80名 | 拡大鏡、半田付キット(レンタル可) | 話合い | 話合い | 久御山から 60分以内 | 月末メ 翌月末日支払 | 継続取引希望、当社 内での内職作業も可 |
| 機-2 | 精密機械部品 | 切削加工 | 南区 1000万円 40名 | MC、NC旋盤、NCフライス 盤他 | 話合い | 話合い | 不問 | 月末メ 翌月末日支払 全額現金 | 運搬受注側持ち、継 続取引希望 |
| 織-1 | 婦人、紳士物布製バック | 縫製 | 東山区 個人 1名 | 関連設備一式 | ロット20個〜、 月産数量は能力 に合わせ話合い | 話合い | 不問 | 月末メ 翌月末日支払 全額現金 | 運搬片持ち、継続取 引希望 |
| 織-2 | ウェディングドレス | 裁断〜縫製〜仕上 | 福井県(本社中京区) 18000万円 130名 | 関連設備一式 | 10〜50着/月 | 話合い | 不問 | 25日メ 翌月10日支払 全額現金 | 運搬片持ち、内職加工先持 ち企業・特珠ミシン(メ ローがけ)可能企業を優先 |
| 織-3 | 婦人服 | 裁断〜仕上 | 亀岡市 個人 5名 | 裁断、ミシン、ロックミシン | 50〜100着/月 | 話合い | 不問 | 20日メ 翌月10日支払 全額現金 | 運搬片持ち |
| 織-4 | 婦人パンツ、スカート、 シャツ | 裁断〜縫製〜仕上 | 南区 1000万円 12名 | ミシン、アイロン等 | 100〜500着/月 | 話合い | 不問 | 20日メ 翌月15日支払 全額現金 | 運搬片持ち |

受注コーナー

| 業種 No. | 加工内容 | 主要加工 (生産) 目 | 地域 本業 従業員 | 主要設備 | 話合い | 希望地域 | 備考 |
|--------|---|---|-----------------|---|---------------------|----------|---|
| 機-1 | MC・汎用フライスによる精密機械加工(アルミ、鉄、ステン、チタン他) | 半導体関連装置部品、包装機等 | 南区 300万円 6名 | 立型MC3台、汎用フライス4台、CAD/CAM 3台、汎用旋盤1台、画像測定機1台 | 試作品〜量産品 | 京都・滋賀・大阪 | 運搬可能 |
| 機-2 | 切削加工・溶接加工一式(アルミ・鉄・ステン・真鍮) | 液晶製造装置・産業用ロボット、省力化装置等精密部品 | 京都市南区 500万円 21名 | 汎用旋盤5台、NC旋盤3台、汎用フライス3台、MC6台、アルゴン溶接機5台他 | 単品〜中ロット | 不問 | 運搬可能、切削加工から真空機器部品のアルゴン溶接加工までできる。 |
| 機-3 | パーツ・フィード設計・製作、省力機器設計・制作 | | 宇治市 個人 1名 | 縦型フライス、ボール盤、メタルソー、半自動溶接、TIG溶接、コンタ、CAD、その他工作機械 | 話合い | 不問 | 自動機をパーツ・フィードから組立・電気配線・架台までトータルにて製作しますので、低コストでの製作が可能。 |
| 機-4 | 電線、ケーブルの切断、圧着、圧接、ピン挿入、ソレノイド加工、シールド処理、半田付け、布線、組立、検査 | ワイヤーハーネス、ケーブル、ソレノイド、電線、コネクタ、電子機器等の組立 | 下京区 300万円 80名 | 全自動圧着機(25台)、半自動圧着機(50台)、全自動圧接機(15台)、半自動圧接機(30台)、アブリケータ(400台)、導通チェッカー(45台)他 | 少ロット(試作品)〜大ロット(量産品) | 不問 | 経験30年、国内及び海外に十数社の協力工場を含む生産拠点をもち、お客様のニーズに応えるべく、スピーディでより低コストかつ高品質な製品を提供します。 |
| 機-5 | SUS・AL・SS板金・製缶、電子制御板等一式組立製品出荷まで | SUS・AL・SS製品、タンク槽、ボイラー架台等、大物、小物、設計・製造、コンポスト型生ゴミ処理機 | 南丹市 1000万円 8名 | ターレットパンチプレス、シャー各種、ベンダー各種、Tig・Migアーク溶接機各5台以上、2.8tクレーン2基、1t3基、フォークリフト2.5t2台、その他 | 話合い | 不問 | 2t車、4t車輻、継続取引希望、単発可 |
| 機-6 | MC・汎用フライスによる精密機械加工(アルミ、鉄、ステンレス) | 半導体関連装置部品、包装機等、FA自動機 | 南区 1000万円 30名 | 三次元測定器、MC、NC旋盤、NCフライス盤、汎用フライス盤、CAD他 | 試作品〜量産品 | 京都・滋賀・大阪 | 運搬可能、短納期対応可 |
| 機-7 | 切削加工 | 産業用機械部品 | 伏見区 個人 2名 | NC立フライス、旋盤5〜9尺、フライス盤#1〜2、平面研削盤等 | 話合い | 不問 | 継続取引希望 |
| 機-8 | プレス加工(抜き、曲げ、絞り、タッパ) | 自動車部品、機械部品、工芸品、園芸品等小物部品 | 福知山市 300万円 8名 | 機械プレス15T〜100T(各種) | 話合い | 不問 | NCロール、クレードルによるコイルからの加工も可 |
| 機-9 | 精密切削加工(アルミ、鉄、ステンレス、真鍮、樹脂) | 各種機械部品 | 南区 1000万円 18名 | MC、NC旋盤、NC複合旋盤 20台 | 話合い | 不問 | 丸・角・複合切削加工、10個〜1000個ロットまで対応します。 |
| 機-10 | ユニバーサル基板(手組基板)、ケース・BOX加工組立配線、装置間ケーブル製作、プリント基板修正改造 | | 伏見区 個人 1名 | 組立・加工・配線用工具、チェッカー他 | 単品試作品〜小ロット | 京都府内 | 経験33年。性能・ノイズ対策を考えた組立、短納期に対応、各種電子応用機器組立経験豊富 |
| 機-11 | 産業用基板組立、制御盤組立、ハーネス、ケーブル加工 | | 宇治市 300万円 5名 | 静止型ディップ槽・エアーコンプレッサー・エアー圧着機・ホットマーカー・電子機器工具一式 | 話合い | 京都・滋賀・大阪 | 継続取引希望、フォークリフト有り |
| 機-12 | プレス加工(抜き・曲げ・絞り・カシメ他) | 一般小物金属 | 久御山町 個人 4名 | 機械プレス7t〜35t | 話合い | 京都・滋賀・大阪 | 自動機有り |
| 機-13 | プラスチックの成型・加工 | 真空成型トレー、インジェクションカップ、トレー等ブロー成型ポトル等 | 伏見区 1000万円 19名 | 真空成型機、射出成型機、中空成型機、オイルプレス機 | 話合い | 京都・大阪・滋賀 | 金型設計、小ロット対応可 |
| 機-14 | 切削加工(丸物、穴明けTP) | 自動車部品、一般産業部品 | 伏見区 個人 3名 | NC旋盤、単能機、ボール盤、ホーニング盤 | 話合い | 近畿地区 | |
| 機-15 | 電子回路・マイコンプログラム(C、ASM)・アプリケーションソフト(VB)・プリント基板の設計、BOX加工配線組立 | 電子応用機器、試作品、自動検査装置 | 北区 300万円 2名 | オシロスコープ3台、安定化電源3台、恒温槽1台 | 話合い | | アナログ回路とデジタル回路の混在したマイコン制御の開発設計に20年以上携わっています。単品試作品〜小ロット |
| 機-16 | 振動パレール、回転パレール加工、穴明け加工、汎用旋盤加工 | 鋼材全般の切断 | 精華町 1000万円 8名 | 超硬丸鋸切断機10台、ハイス丸鋸切断機1台、帯鋸切断機7台 | 話合い | | 運搬可能、単品可能、継続取引希望 |
| 機-17 | MC、NC、汎用フライスによる精密機械加工(アルミ、鉄、銅、ステン他) | 半導体装置、包装機、医療器、産業用機械部品 | 南区 300万円 5名 | 立型MC2台、立型NC3台、汎用フライス5台、CAD/CAM1台、自動コンターマシン2台 | 試作品〜量産品 | 京都・滋賀・大阪 | 運搬可能、継続取引希望 |
| 機-18 | 超硬、セラミック、焼入鋼等、丸、角研削加工一式 | 半導体装置部品、産業用機械部品 | 南区 個人 1名 | NCフライス1台、NC平面研削盤2台、NCプロファイル研削盤3台、銀、ロー付他 | 話合い | 不問 | 単品、試作、修理、部品加工大歓迎 |

| | | | | | | | |
|------|--|--|-----------------------|--|------------|----------------|--|
| 機-19 | 精密機械加工前の真空気密溶接 | | 久御山町 個人 1名 | アルゴン溶接機1台、半自動溶接機1台、アーク溶接機、クレーン1t以内1台、歪み取り用プレス1台 | 話合い | 不問 | 単発取引可 |
| 機-20 | 精密寸法測定 | プラスチック成形品、プレス部品、プリント基板等 | 宇治市 6000万円 110名 | 三次元測定機(ラインレーザー搭載機あり)、画像測定機、測定顕微鏡、表面粗さ形状測定機、その他測定機、CAD等 | 話合い | 不問 | 3DCADとのカラー段階評価モデリング対応可、CAD2D⇄3D作成 |
| 機-21 | MC、NCによる切削加工 | 産業用機械部品、精密機械部品 | 亀岡市 1,000万円 12名 | NC、MC縦型、横型、大型5軸制御マシニング | 試作品〜量産品 | 不問 | |
| 機-22 | NC旋盤、マシニングによる精密機械加工 | 産業用機械部品、半導体関連装置部品、自動車関連部品 | 伏見区 1,000万円 11名 | NC旋盤6台、マシニング2台、フライス盤、旋盤多数 | 話合い | 不問 | 継続取引希望、多品種少量生産〜大量生産まで |
| 機-23 | 溶接加工一式(アルミ、鉄、ステン)板金ハンダ付け、ロー付け | 洗浄用カゴ、バスケット、ステン網(400メッシュまで)加工修理ステンスタック、ステンレスクリュー | 城陽市 個人 4名 | 旋盤、シャーリング、ロールベンダー、アイアンワーカー、スポット溶接機、80tブレーキ、コーナシャワー | 話合い | 京都府南部 | |
| 機-24 | コイル巻き、コイルブロック仕上、LEDパネルの販売・加工 | 小型トランス全般 | 南区 500万 3名 | 自動ツイスト巻線機2台、自動巻線機8台 | 話合い | 京都近辺 | 短納期対応 |
| 機-25 | 切削加工、複合加工 | 大型五面加工、精密部品加工、鋳造品加工 | 南区 3000万 20名 | 五面加工機、マシニングセンター、NC複合旋盤 | 話合い | 不問 | 継続取引希望 |
| 機-26 | 超硬合金円筒形状の研磨加工、ラップ加工 | 冷間鍛造用超硬合金パンチ、超硬円筒形状部品 | 八幡市 300万円 6名 | CNCプロファイル、円筒研削盤2台、平面研削盤、細穴放電、形状測定機、CNC旋盤 | 単品試作品、小ロット | 不問 | 鏡面ラップ加工に定評あります。品質・納期・価格に自信あります。 |
| 機-27 | 板金加工(切断・曲げ・穴抜き) | パネル、シャーシ、ブラケット等 | 中京区 個人 1名 | シャーリング、プレスブレーキ、セットプレス等 | 話合い | 京都市近郊 | 短納期、試作大歓迎。継続取引希望 |
| 機-28 | 円筒研削加工、円筒鏡面超精密加工 | 産業用機械部品、自動車用円筒研削 | 八幡市 個人 1名 | 円筒研削盤1台、汎用旋盤1台、ナノ研削盤1台 | 単品〜大ロット | 不問 | 直円度0.15μm、面粗度0.0093μm |
| 織-1 | 仕上げ(縫製関係)、検査 | 婦人服全般 | 北区 300万円 8名 | 仕上げ用プレス機、アイロン、検針器 | 話合い | 話合い | |
| 織-2 | 和洋装一般刺繍加工及び刺繍ソフト制作 | | 山科区 1000万円 3名 | 電子刺繍機、パンチングマシン | 話合い | 不問 | タオルや小物など雑貨類の刺繍も承ります。多品種小ロットも可。運搬可能。 |
| 織-3 | 縫製仕上げ | 婦人服ニット | 八幡市 個人 4名 | 平3本針、2本針オーバーロック、千鳥、メロー、本縫各マシン | 話合い | 話合い | 継続取引希望 |
| 織-4 | 繊維雑貨製造、小物打抜、刺繍加工、転写、プリント | | 舞鶴市 850万 9名 | 電子刺繍機、パンチングマシン、油圧打抜プレス、熱転写プレス | 話合い | 不問 | 単発取引可 |
| 織-5 | ボタンホール加工(両止め、ハトメ、眠り)、機械式釦付け、縫製婦人パンツ、スカート | | 東山区 個人 1名 | デュルコップ558、高速単糸環縫ボタン付けマシン | 話合い | 不問 | |
| 織-6 | 縫製加工 | 祝帯、ゆかた帯 | 右京区 個人 3名 | 本縫マシン、平3本針オーバーロックマシン | 話合い | 京都市内 | |
| 織-7 | 手作業による組立加工 | 和雑貨、装飾小物(マスコット、ファンシー雑貨、民芸品)、菓子用紙器等 | 亀岡市 300万円 7名 | マシン、うち抜き機(ボンズ) | 話合い | 不問 | 内職150〜200名。機械化が不可能な縫製加工、紙加工の手作業を得意とする。 |
| 他-1 | HALCON認識開発、Androidスマホアプリ開発 | 対応言語:C/C++、VC++、VB、NET系、Delphi、JAVA、PHP | 右京区 2000万円 25名 | Windowsサーバー4台、Linuxサーバー3台、開発用端末30台、DBサーバー3台 | 話合い | 京都、大阪、滋賀、その他相談 | 小規模案件から対応可能 |
| 他-2 | 情報処理系 販売・生産管理システム開発、計測制御系制御ソフト開発 | 対応言語:VB.NET、JAVA、C/C++、PLCラダー、SCADA(RS-VIEW/IFIX)他 | 下京区 1000万円 54名 | Windowsサーバー10台、Linuxサーバー5台、開発用端末35台 | 話合い | 不問 | 品質向上・トレーサビリティ・見える化を実現します。ご相談のみ大歓迎。 |
| 他-3 | 印刷物・ウェブサイト等企業運営のためのデザイン制作 | | 左京区 個人 1名 | デザイン・製作機材一式 | 話合い | 京都・大阪・滋賀 | グラフィックデザインを中心に企業運営のためのデザイン企画を行っています。 |
| 他-4 | 知能コンピューティングによるシステム開発、学術研究システム開発 | 画像認識、高速度カメラ画像処理、雑音信号除去、音声合成、振動解析、統計解析などのソフトウェア開発 | 下京区 300万 5名 | 開発用コンピューター10台 | 話合い | 不問 | 数理理論やコンピュータサイエンスに強い技術集団です。技術的課題を知能コンピューティングを駆使して解決します。 |

※受発注あっせん情報を提供させていただいておりますが、実際の取引に際しては書面交付など、当事者間で十分に話し合いをされ、双方の責任において行っていただきますようお願いいたします。

遊休機械設備の紹介 (本情報の有効期限は1月10日までとさせていただきます)

売りたいコーナー

| 機 械 名 | 形式・能力等 | 希望価格 |
|--------------|--|------|
| 機-1 電動式端子圧着機 | 大同端子 DH-1B 0.3~55m ² 裸端子2台 卓上タイプAC100V用 | 67千円 |

※本コーナーに掲載をご希望の方は、市場開拓グループまでご連絡ください。掲載は無料です。

※財団は、申込みのあった内容を情報として提供するのみです。価格等取引に係る交渉は直接掲載企業と行っていただきます。

※紹介を受けられた企業は、その結果についてご連絡ください。

【お問い合わせ先】

(公財)京都産業21 事業推進部 市場開拓グループ

TEL:075-315-8590 FAX:075-323-5211

E-mail: market@ki21.jp

お問い合わせ先：●公益財団法人 京都産業 21 主催 ●京都府中小企業技術センター 主催

| 日 | 名称 | 時間 | 場所 |
|----------|---|----------------------------|-----------------------------------|
| 2011. 12 | | | |
| 13 (火) | ●中小企業会計啓発・普及セミナー ●機器操作セミナー(精密測定コース)(中小企業ものづくり技術スキルアップ研修) | 13:30～16:30 13:00～17:00 | 京都府産業支援センター 5F |
| 15 (木) | ●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談) | 13:00～15:00 | ガレリアかめおか |
| 20 (火) | ●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談) | 13:00～15:00 | 久御山町商工会 |
| 21 (水) | ●下請かけこみ寺巡回相談 | 13:00～15:00 | 北部産業技術支援センター・綾部 |
| 22 (木) | ●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談) ●材料解析技術セミナー(第1回)(FTIRによる異物分析・不良解析) | 13:00～15:00 13:30～15:30 | 丹後・知恵のものづくりパーク 北部産業技術支援センター・綾部 |

| 日 | 名称 | 時間 | 場所 |
|---------|-----------------------|-------------|-----------------|
| 2012. 1 | | | |
| 6 (金) | ●財団設立10周年記念式典・記念講演会等 | 14:30～19:00 | ホテルグランヴィア京都 |
| 17 (火) | ●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談) | 13:00～15:00 | 久御山町商工会 |
| 19 (木) | ●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談) | 13:00～15:00 | ガレリアかめおか |
| 24 (火) | ●下請かけこみ寺巡回相談(無料弁護士相談) | 13:00～15:00 | 丹後・知恵のものづくりパーク |
| 25 (水) | ●下請かけこみ寺巡回相談 | 13:00～15:00 | 北部産業技術支援センター・綾部 |

◆北部地域人材育成事業

| 研修名 | 開催日時 | 時間 | 場所 |
|----------------------------|---|-------------|-------------------------|
| 技能検定(空気圧装置組立1級・2級)試験対策講座 | 12月3日(土)、12月17日(土) | 9:00～17:00 | 丹後・知恵のものづくりパーク B棟 |
| 技能検定(機械検査2級)実技対策実習 | 12月6日(火) | 9:30～16:30 | 丹後・知恵のものづくりパーク C棟 |
| 中小企業者のためのFacebook活用セミナー | 12月9日(金)、12月14日(水)、12月21日(水) | 13:00～17:00 | 丹後・知恵のものづくりパーク C棟 |
| 開発・設計力を備えたものづくり人材育成研修(第2回) | 1月16日(月)、1月17日(火)、1月23日(月) 1月24日(火)、1月30日(月)、1月31日(火) 2月6日(月)、2月7日(火) | 9:00～16:00 | 北部産業技術支援センター・綾部(綾部市青野町) |

専門家特別相談日
(毎週木曜日 13:00～16:00)
○事前申込およびご相談内容について、(公財)京都産業 21 お客様相談室までご連絡ください。TEL 075-315-8660 FAX 075-315-9091

取引適正化無料法律相談日
(毎月第二火曜日 13:30～16:00)
○事前の申込およびご相談内容について、(公財)京都産業 21 事業推進部 市場開拓グループまでご連絡ください。TEL 075-315-8590 FAX 075-323-5211

インターネット相談実施中!

京都府中小企業技術センターでは、中小企業の皆様が抱えておられる技術上の課題をメール等でお答えしていますので、お気軽にご相談ください。

▶ <http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp/consul/consul.htm>

メールマガジン「M&T NEWS FLASH」(無料)をご活用ください!

約1万5千人の方々にお読みいただいております京都府中小企業技術センターのメールマガジンは、当センターや(公財)京都産業21、府関連機関が主催する講習会や研究会・セミナーなどの催し物や各種ご案内、助成金制度等のお知らせなど旬の話題をタイムリーにお届けしています。皆様の情報源として是非ご利用ください。

ご希望の方は、ホームページからお申し込みください。

▶ http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp/mtnews/get_mtnews.htm

— 知ろう 守ろう 考えよう みんなの人権! —

京都府産業支援センター <http://kyoto-isc.jp/> 〒600-8813 京都市下京区中堂寺南町134

公益財団法人 京都産業21 <http://www.ki21.jp>
代表 TEL 075-315-9234 FAX 075-315-9240
北部支援センター 〒627-0004 京都府京丹後市峰山町荒山225
TEL 0772-69-3675 FAX 0772-69-3880
けいはんな支所 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台1丁目7(けいはんなプラザ ラボ棟)
TEL 0774-95-5028 FAX 0774-98-2202
上海代表処 上海市長寧区延安西路2201号 上海国際貿易中心1013室
TEL +86-21-5212-1300

編集協力/石田大成社

京都府中小企業技術センター <http://www.mtc.pref.kyoto.lg.jp/>
代表 TEL 075-315-2811 FAX 075-315-1551
中丹技術支援室 〒623-0011 京都府綾部市青野町西馬場下38-1
TEL 0773-43-4340 FAX 0773-43-4341
けいはんな分室 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台1丁目7(けいはんなプラザ ラボ棟)
TEL 0774-95-5027 FAX 0774-98-2202